

Caso de estudio

# Un entorno controlado





# Soluciones personalizadas

## El cliente y su necesidad

En Merck quieren cambiar el mundo a través de la ciencia y la tecnología. Con 50 000 empleados en 66 países, Merck desarrolla y suministra productos especializados en el sector de la salud.

El nuevo edificio de investigación necesitaba tres zonas para suministrar, preparar, gestionar y almacenar sustancias de investigación farmacéutica en condiciones especiales de almacenamiento. El personal del laboratorio debía poder acceder al almacén refrigerado desde una zona a temperatura ambiente, y se necesitaba un sistema redundante para garantizar las condiciones de almacenamiento controlado.

## La solución

Kardex implementó una solución personalizada que incluye tres Vertical Lift Module Kardex Shuttle modificados para el ambiente refrigerado. Las bandejas de los Kardex Shuttle están subdivididas mediante chapas metálicas. Punteros láser e indicadores de posición señalan la posición exacta de un artículo e identifican sin errores el producto que se debe recoger. Una unidad de refrigeración enfría los Kardex Shuttle y, en caso de fallo, una unidad de refrigeración de reserva equipada con sensores redundantes asume el control. Para evitar que la humedad se condense y se forme hielo en el Kardex Shuttle el aire se deshumidifica mediante un dispositivo de secado.

Ahora es más fácil acceder a los productos almacenados. Además, los Kardex Shuttle están revestidos con paneles aislantes, lo que permite a los operadores acceder a las unidades acondicionadas directamente desde un laboratorio a temperatura ambiente.

## Resumen del caso

### Cómo acompañamos al cliente desde la necesidad hasta la solución

Merck es una empresa líder de ciencia y tecnología que opera en el sector químico y farmacéutico. Merck KGaA solicitó ayuda para el centro de investigación que acababan de construir en Alemania. Querían poder acceder a un almacenamiento refrigerado y congelado desde una zona a temperatura ambiente. Kardex personalizó una solución de almacenamiento con control ambiental y con una escotilla delante de una abertura de acceso.

Ahorro del  
**66 % de**  
espacio en el  
suelo

Mejora de la  
**ergonomía**

Creación de  
zonas de  
**refrigeración y  
congelación**





### Volumen de suministro



3 Kardex Shuttle con extensión automática de bandejas  
con desacoplador térmico  
Ancho: 3650 mm | Prof.: 813 mm | Alto: 7950 mm



Software de gestión de almacenes Kardex Power Pick System  
Puntero láser



3 sistemas de refrigeración (incluido el sistema redundante)  
Tecnología de secado