

Studium przypadku

Zwiększona wydajność pobierania





Składowanie palet z podwójnymi ramami

Klient i jego potrzeby

W magazynie ABB w Zurychu/Oerlikon składowanych jest od 1000 do 8000 różnych artykułów.

Firma była zadowolona z zakupionych modułów pionowych i karuzelowych firmy Kardex umożliwiających składowanie pojedynczych narzędzi stanowiących część zestawów montażowych i pobieranie ich za jednym naciśnięciem przycisku.

W przeszłości zdarzały się opóźnienia i związane z tym przestoje w obszarze zestawów montażowych, które nie były jeszcze w pełni skompletowane. Do tej pory były one przechowywane na paletach umieszczonych na regałach statycznych, a firma ABB borykała się ze znacznymi problemami z miejscem i manewrowaniem. Kierownik magazynu narzędzi montażowych firmy ABB otrzymał biuletyn firmy Kardex na temat automatycznego składowania palet w idealnym momencie.

Rozwiązanie

Firma Kardex zainstalowała dwa pionowe systemy windowe Kardex Shuttle 1000. Zapewniają one oszczędność miejsca składowania palet z podwójnymi ramami i optymalne wykorzystanie przestrzeni dzięki wysokości 9 metrów.

Dopóki wszystkie artykuły niezbędne do skompletowania zestawu nie są dostępne, palety z częściowo skompletowanymi zestawami narzędzi czekają w jednym urządzeniu. Dotyczy to głównie części o dużej wadze, np. zestawów wiertel diamentowych, sprzętu do usuwania usterek, zestawów naprawczych i wysokiej jakości urządzeń pomiarowych. Po użyciu przedmioty te są zwracane i tymczasowo przechowywane w drugim urządzeniu Kardex Shuttle 1000. Po sprawdzeniu zwrócone przedmioty trafiają z powrotem do strefy części. Pracownik obsługuje jedno z dwóch urządzeń Kardex Shuttle 1000 za pomocą ekranu dotykowego jednostki sterującej od 20 do 50 razy dziennie.

Urządzenie pobierające tace ustawia palety w określonym miejscu w ergonomiczny sposób. Tutaj odbiera je wózek widłowy lub elektryczny wózek paletowy.

Opis przypadku

Od zadania do rozwiązania dla naszego klienta

Firma ABB Switzerland zatrudnia 6500 pracowników. W swoim zakładzie w Zurychu/Oerlikon produkuje rozdzielnice z izolacją gazową stosowane w sieciach energetycznych. Zadaniem zespołu narzędzi montażowych jest pobieranie odpowiednich narzędzi stosowanych do budowy systemów na całym świecie. Firma, która od dawna współpracuje z Kardex i korzysta już z około 20 rozwiązań automatycznego magazynowania i pobierania, zakupiła kolejne dwa urządzenia.

Gwarancja
terminowego
pobierania

58 palet na
niewielkiej
powierzchni
18,94 m²

Optymalne
wykorzystanie
przestrzeni



Zakres realizacji



2 x Kardex Shuttle 1000
Szer. 1850 mm | Głęb. 1270 mm | Wys. 8850 mm



29 tac do składowania palet z podwójnymi ramami
(wysokość składowanych towarów wynosi 950 mm)



Jednostka OPLogicontrol (+20 różnych Kardex Remstar Vertical Lift oraz Vertical Carousel Modules)