

Fallstudie

Erfolgsrezept für schnelle Küchen





Vorrat in 14 Gassen

Kunde und Herausforderung

Häcker Küchen produziert in Rödinghausen Einbauküchen für höchste Ansprüche an Qualität, Funktionalität, Langlebigkeit und Design. Die Produktionsfläche wurde 2006 von rund 60.000 auf über 100.000 qm vergrößert. In diesem Zuge erhielt Kardex Mlog als Generalunternehmer den Auftrag für den Bau eines neuen Hochregallagers mit 14 Gassen für das Lagern und Kommissionieren von Fronten und Hochschrankseiten zur Just-In-Sequence-Belieferung der Produktion. 2 der 14 Gassen sind für Hochschrankseiten reserviert. Den großen Werkteilen stehen insgesamt 780 Palettenstellplätze zur Verfügung.

Lösung

In den 14 Regalgassen bewegen sich 11 Regalbediengeräte (RBG) mit Steuerungen vom Typ S7/300, die über WLAN direkt an den Materialflussrechner (MFR) angebunden sind. Eines der RBG ist als Kommissionier-RBG konzipiert und mit Teleskopsauggreifer und dreizinkiger Teleskopgabel ausgerüstet. Ein weiteres RBG dient dem Bereitstellen und Umlagern von Warenpaletten für das Kommissionier-RBG.

Türen, Blenden und Module müssen zunächst über einen Vertikalförderer den Höhenunterschied von 10 Metern zwischen der eigentlichen Materialflussebene und dem darüber gelegenen Wareneingang überwinden. Dann übernimmt eine Elektrohängebahn (EHB) die Paletten und transportiert diese zu den Regalbediengeräten, die die vorläufige Einlagerung durchführen. Bereits 12 Monate nach dem ersten Spatenstich ging das HRL im April 2007 in den Betrieb.

Auf einen Blick

Meister der Variantenvielfalt

Eine moderne Einbauküche ist ein Menü mit vielen Gängen und noch mehr Zutaten. Schließlich entscheiden über Form, Gestalt und Oberfläche jedes einzelnen Werkteils persönliche Vorlieben und räumliche Gegebenheiten der künftigen Besitzer. Im neuen Hochregallager des Küchenherstellers Häcker lagern deshalb Module für (fast) jeden Geschmack. Die Zahl der Varianten ist eine logistische Herausforderung.

780 Stellplätze
für Möbelteile

Elektrohängebahn
mit
350 Pal./h

11 RBGs
mit
verschiedenen
Aufgaben



Lieferumfang



14-gassiges Hochregallager mit 11 Regalbediengeräten



Fördertechnik mit Vertikalförderern und Elektrohängebahn



4 Sortierspeicher für Fronten mit Hubbalkengerät und 2 Lastaufnahmemitteln für jeweils 1.600 Table