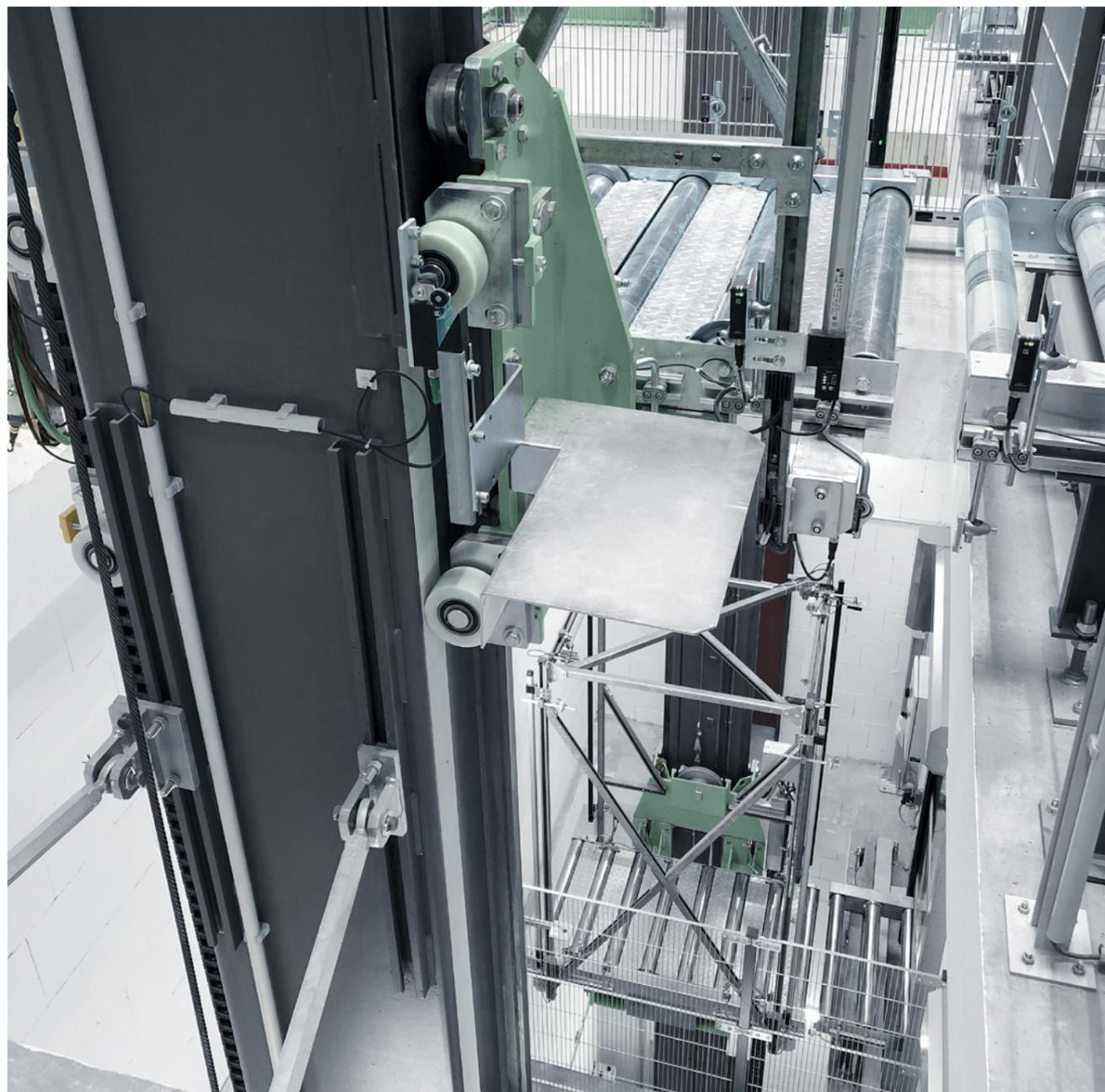


Étude de cas

La logistique mise à un niveau supérieur





Intégration sans faille

Client et mission

Kardex Mlog avait déjà construit un entrepôt de grande hauteur entièrement automatique pour Fresenius Kabi à Friedberg en 1996. Il offre environ 75 000 emplacements palettes sur une surface de 16 500 m².

Dans le cadre de cette extension, l'entreprise souhaitait relier plusieurs halles existantes via une nouvelle zone de préparation de commandes et un agrandissement du bâtiment.

Kardex Mlog s'est vu confier l'extension de la technique de convoyage, y compris la commande, l'adaptation du système de visualisation existant et le couplage à la gestion de l'entrepôt du client et au pilotage de l'installation.

Solution

Après l'agrandissement les différentes zones de la halle ont été reliées à la nouvelle zone de préparation de commandes. Pour ce faire, Kardex Mlog a complété l'installation existante par une nouvelle transitique avec deux postes de chargement et de déchargement, une technique de convoyage continu, une navette de distribution et deux convoyeurs verticaux.

Ces derniers desservent tous les étages et peuvent chacun transporter environ 110 palettes par heure du rez-de-chaussée au deuxième étage, à une vitesse de levage maximale de 80 m/min. La nouvelle navette de distribution atteint un rendement de 120 pal/h à 100 m/min.

Kardex Mlog a entièrement reconstruit la transitique en aval des convoyeurs verticaux au 2^e étage. Celle du 1^{er} étage a été raccordée aux deux convoyeurs par le prolongement de l'allée des navettes de distribution existantes.

Vue d'ensemble

Une extension de la transitique relie trois niveaux

Kardex Mlog a réalisé pour Fresenius Kabi une nouvelle installation de convoyage sur plusieurs étages et zones par l'agrandissement et l'extension du centre logistique allemand. L'optimisation des lignes de convoyage et une automatisation accrue des flux de matériaux ont permis d'augmenter considérablement le débit.

Flux
automatisés

110 pal/h
entre le RDC
le 2^e étage

Des tables
tournantes
relie
au MGH



Contenu de la livraison



Nouvelle transitique avec 2 postes de chargement et de déchargement, une navette de distribution et deux convoyeurs verticaux



Navette de distribution avec une vitesse maximale de 100 m/min et un rendement de 120 pal/h



2 convoyeurs verticaux avec une vitesse de levage maximale de 80 m/min transportant environ 110 pal/h