

Branchenübersicht

Intralogistik-Lösungen für die Pharmaindustrie



kardex

Herausforderungen der Branche

Die Lagerung pharmazeutischer Produkte erfordert höchste Qualitätsstandards und stellt extreme Anforderungen an Hygiene und Prozesssicherheit. Die Qualitätssicherung spielt eine zentrale Rolle, denn jeder Fehler hat direkte Auswirkungen auf die Gesundheit des Verbrauchers.

Pharmaunternehmen mussten schon immer nach strikten Vorgaben und unter besonderen Produktionsbedingungen arbeiten, doch die aktuellen Umstände verschärfen die Situation weiter. Enormer Druck durch die globale Pandemie in Verbindung mit immer strengeren Richtlinien und Vorschriften und dem Arbeitskräftemangel sind nur die Spitze des Eisbergs für eine ohnehin komplexe Branche.

Umfassende Kenntnis und Einhaltung der Regelwerke von GXP, GDP, GAMP 5 und FDA sind in der Pharmaindustrie unerlässlich. Bestandsfehler, abgelaufene Produkte, unregelmäßige Temperaturen und schlechte Arbeitsergonomie sind ausgeschlossen. Das ist jedoch einfacher gesagt als getan und Lagerleiter sind häufig ratlos angesichts der strengen Anforderungen, die an die Lagerung von Arzneimitteln gestellt werden.



Wie kann lückenlose Rückverfolgbarkeit entlang der gesamten Prozesskette sichergestellt werden?



Wie können vorgegebene Lagerbedingungen eingehalten werden?



Wie können alle Prozessschritte, einschließlich der Prozesse von Lieferanten und der verwendeten technischen Ausrüstung, validiert werden?



Smarte Intralogistik

Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Lagerbetreibern weltweit versteht es Kardex, durch Automatisierung die intralogistischen Abläufe im Lager zu optimieren und den Unternehmen zu einem entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu verhelfen. Automatisierte Lösungen von Kardex sind schnell, zuverlässig und auf besondere branchenspezifische Herausforderungen ausgelegt.

Warum automatisieren?

Automatisierte Lösungen von Kardex helfen bei der Bewältigung konkreter Herausforderungen in der Pharmaindustrie und sind eine effiziente Antwort auf deren spezifischen Herausforderungen. Sie optimieren den verfügbaren Platz, reduzieren Fehler und sorgen für lückenlose Rückverfolgbarkeit. Zudem lassen sie sich an spezielle Umgebungen anpassen, um z. B. Vorgaben bezüglich Klimatisierung, Feuchtigkeitsregelung und Reinraumhygiene zu erfüllen.

Entscheidend ist die Zusammenarbeit mit einem Intralogistik-Partner, der die branchenspezifischen Vorschriften kennt und bei der Umsetzung von Automatisierungsvorhaben skalierbare sowie flexible Lösungen bieten kann. Mit Kardex als Branchenpartner stammen Technologie und Software aus einer Hand. Dadurch werden Validierungsprozesse erheblich vereinfacht. Ein Lager benötigt z. B. Fördertechnik, ein Zwischenlager oder Zugang zu einem Tiefkühlager aus einem Bereich mit Raumtemperatur. Kardex entwirft eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse.

Lückenlose
Rückver-
folgbarkeit

Garantierte
Einhaltung
von Hygiene-
vorschriften

Kompakte
Lagerung
und optimale
Raumnutzung

Merck – Eine maßgeschneiderte Lösung spart 60% Bodenfläche ein

Merck ist ein führendes Wissenschafts- und Technologieunternehmen in der Pharma- und Chemiebranche. Für das neu errichtete Forschungsgebäude in Deutschland benötigte die Merck KGaA Unterstützung von Kardex. Gewünscht war ein Kühl- und Tiefkühlager, das aus einem Bereich mit Raumtemperatur zugänglich ist.

Kardex installierte eine maßgeschneiderte Lösung auf Basis drei standardmäßiger Vertical Lift Module vom Typ Kardex Shuttle, die für den Einsatz unter gekühlten Bedingungen angepasst wurden. Laserpointer und Positionsanzeigen zeigen die genaue Position der einzelnen Lagergüter an. Darüber hinaus umfasst die Lösung ein redundant angelegtes Kühlaggregat und ein Trocknungsgerät zur Vermeidung von Feuchtigkeit.

Kundenvorteile



Einsparung von 60%
Bodenfläche



Verbesserte Ergonomie
für Mitarbeiter



Fresenius Kabi – Neue Fördertechnik verbindet drei Ebenen

Um weiteres Wachstum zu ermöglichen, entschied sich das globale Gesundheitsunternehmen Fresenius Kabi für die Erweiterung seines Logistikzentrums in Friedberg. Für den weiteren Ausbau plante das Unternehmen, mehrere Hallenbereiche mit einem neuen Kommissionierbereich zu verbinden und ein zusätzliches Stockwerk zu errichten.

Fresenius Kabi übertrug Kardex im Wesentlichen drei Aufgaben: die Installation neuer Fördertechnik, die alle Ebenen und Bereiche erreicht, einschließlich der Steuerung; die Anpassung des bestehenden Visualisierungssystems und die Anbindung dieser Erweiterungen an die vorhandene Lagerverwaltungssoftware und das Materialflusssystem.

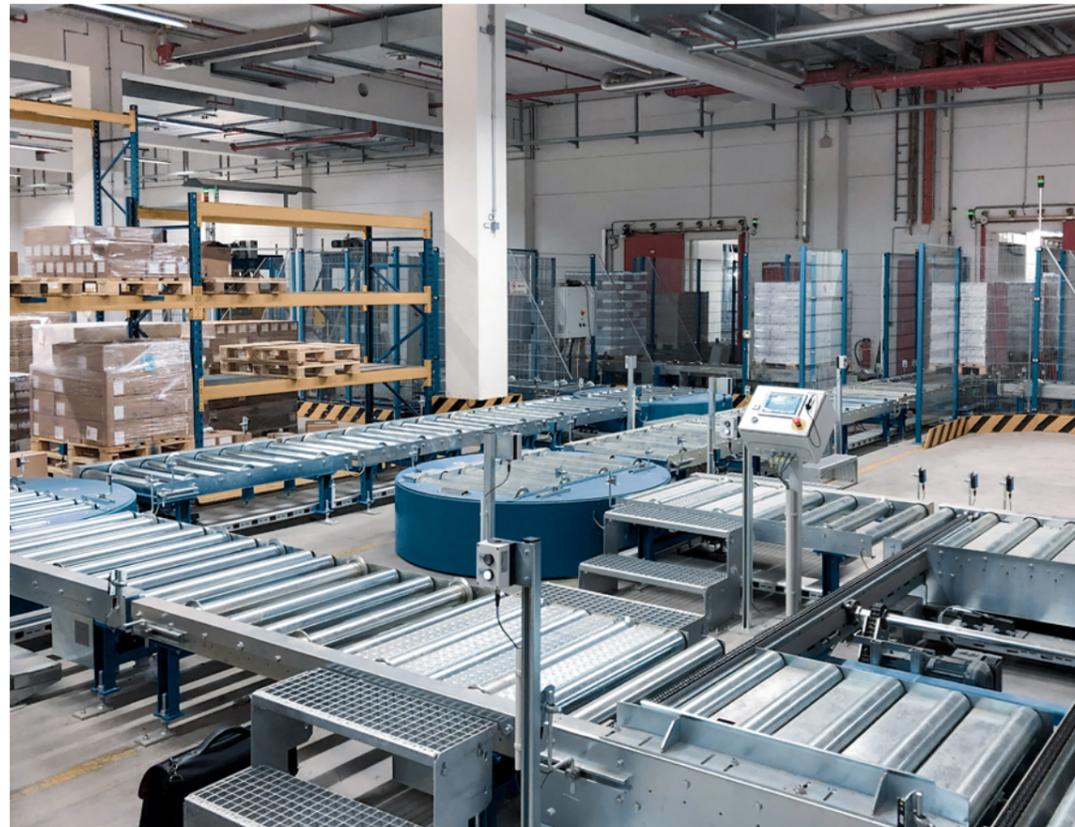
Kundenvorteile



Deutlich erhöhter Durchsatz



Automatisierter Materialfluss



Boehringer Ingelheim – Hocheffiziente Lagerung unter Reinraumbedingungen

Die Boehringer Ingelheim MicroParts GmbH, ein deutscher Hersteller von Inhalationsgeräten, beauftragte Kardex mit dem Bau eines Reinraumlagers mit rund 1.800 Palettenstellplätzen zwischen Produktion und Hochregallager. Im neuen Kardex MTower Lager erfolgt die Ein- und Auslagerung der Ladeinheiten durch einen vertikal betriebenen Hubbalken, auf dem sich ein Verteilerwagen horizontal bewegt. Die Ladeinheiten werden mit der auf dem Verteilerwagen angebrachten Teleskopgabel aufgenommen.

Die neue Förder- und Regaltechnik ist leicht zu reinigen. Sie besteht aus silikonfreien Materialien und Edelstahl und besitzt glatte und angeschrägte Oberflächen.

Kundenvorteile



Reinraumlager mit 1.800 Palettenstellplätzen



Hocheffiziente, automatisierte Ein- und Auslagerung



Branchenexpertise

Kardex ist ein globaler Branchenpartner, der maßgeschneiderte Intralogistik-Lösungen für die individuellen Anforderungen unterschiedlichster Industrien anbietet. Durch die jahrzehntelange Zusammenarbeit mit Unternehmen jeder Größe überall auf der Welt wissen wir aus erster Hand, dass die einzelnen Industrien ihre ganz eigenen Herausforderungen und Anforderungen im Hinblick auf den Lager- und Anlagenbetrieb haben.



Automobilbau und
Transport-
einrichtungen



Chemie



Gesundheits-
wesen/
Krankenhäuser



Groß- und
Einzelhandel/
E-Commerce



Lebensmittel und
Getränke



Küchen/
Holzverarbeitung/
Möbel



Maschinenbau



Konsumgüter



Energie/Bergbau



Reifen



Elektronik



Pharmazeutika



Verwaltung und
Dienstleistungen



Logistik-/
Transport-
dienstleister



Öffentliche
Verwaltung und
Regierung