

Case Study

Stoccaggio sicuro di materie prime





Innovativa protezione antincendio

Cliente e attività

Il portafoglio di Yves Rocher include otto brand. L'azienda ha circa 15.000 dipendenti, distribuiti in 88 Paesi.

Nei laboratori Yves Rocher di Parigi, specialisti lavorano costantemente allo sviluppo di formule innovative per nuovi prodotti, utilizzando ingredienti con principi attivi estratti dalle piante. L'azienda deve soddisfare le direttive specifiche di assicurazione dei singoli Paesi per lo stoccaggio di materie prime.

Yves Rocher aveva bisogno di un sistema di stoccaggio che rispettasse le norme antincendio, proteggendo le proprie materie prime e l'unità di stoccaggio dai danni provocati dal fuoco.

Soluzione

Kardex ha installato due Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250 con un sistema di protezione antincendio integrato per garantire che cestelli, bottiglie, scatole e taniche conservino in modo sicuro tutte le materie prime.

L'utilizzo di azoto, un gas inerte, rende questo sistema unico: non lascia residui e raramente reagisce con altre sostanze. In caso di incendio, l'azoto viene rilasciato all'interno dell'unità di stoccaggio attraverso ugelli allineati in verticale che diminuiscono la concentrazione di ossigeno ed estinguono l'incendio. Successivamente, per evitare che un incendio si riaccenda, un "hold flooding" (flusso di azoto) inonda nuovamente l'unità e mantiene la concentrazione di ossigeno bassa per un minimo di dieci minuti.

Un sistema di allarme preliminare preleva continuamente campioni d'aria da tubi di plastica lungo l'unità di stoccaggio e analizza le particelle dell'aria. Se la concentrazione è troppo alta, si attiva un allarme visivo e acustico e l'azoto inonda l'unità.

Panoramica del caso

Come abbiamo orientato il nostro cliente verso una soluzione

Yves Rocher è un gruppo internazionale di aziende che, dal 1959, producono e commercializzano rinomati cosmetici e prodotti per la cura del corpo. Per il proprio laboratorio a Parigi, Yves Rocher aveva bisogno di un sistema di stoccaggio con punti di accesso su più piani, nonché conforme alle norme antincendio.

Immediato
rilevamento
di fumo

SU e
merce sempre al
sicuro

tempi di fermo
della produzione



Descrizione della fornitura



2 Kardex Shuttle 250
L: 2.450 mm | P: 610 mm | H: 11.650 mm



6 aperture di accesso su 3 piani (2 aperture per piano)



Sistema di spegnimento incendi con gas inerte (azoto)