

Case Study

Soluzione matura





Trasporto individuale

Cliente e attività

L'azienda SalzburgMilch produce latticini per il mercato europeo e opera quindi in un settore in cui occorre tenere conto dei tempi e processi di maturazione più disparati. La merce viene consegnata in blocchi o tagliata.

Per effettuare il taglio, la merce viene affidata a un fornitore di servizi esterno per poter essere poi inserita nella produzione sotto forma di formaggio a fette. Inoltre, ogni prodotto, a seconda del grado di lavorazione, presenta requisiti diversi in termini di temperatura.

Soluzione

Kardex Mlog ha realizzato un magazzino automatico altamente flessibile con zone a temperatura diversa. Nel magazzino a temperatura ambiente la temperatura media è pari a 15 °C, mentre nel magazzino refrigerato è di 4 °C. Dopo aver lasciato la produzione, i pallet vengono stoccati in zone di raffreddamento rapido.

I quattro trasloelevatori di tipo Kardex MSingle A con comandi a frequenza variabile eseguono tra 36 e 38 cicli doppi all'ora. Le forche a profondità semplice o doppia prelevano sia europallet che pallet Düsseldorf.

Il sistema di gestione del magazzino invia tramite LAN tutte le informazioni sul prodotto all'etichettatrice, le codifica e le stampa utilizzando una stampante propria. Le diverse "zone di maturazione" vengono rappresentate virtualmente.

Nel complesso l'intero sistema movimentava 60 pallet all'ora nell'area di picking, 90 pallet all'ora per l'uscita dal magazzino della merce finita e circa 110 pallet nel piano interrato.

In sintesi

Condizioni ottimali per 7.000 pallet

Nella costruzione e nell'integrazione del nuovo magazzino automatico a quattro corsie dell'azienda SalzburgMilch si è tenuto conto di diverse zone di temperatura e di un tempo di sosta dei latticini in magazzino specifico per ogni prodotto. Dopo l'ampliamento, su circa 7.000 posti pallet vengono stoccati formaggio, latte e altri prodotti lattiero-caseari nelle condizioni ottimali per ciascuno di essi.

Capacità di trasporto di
110 pallet/ora

Max.
38 cicli doppi
all'ora

Zone di maturazione
virtuali



Descrizione della fornitura



Magazzino automatico completo con quattro fronti di scaffalatura lunghi 75 m e diverse zone di temperatura



4 trasloelevatori di tipo Kardex MSingle A dotati di comandi a frequenza variabile con un'altezza compresa tra 14 e 21 m



Impianto di trasporto completo di 2 elevatori