

Factsheet

Kardex Shuttle



Kardex Shuttle

Der Kardex Shuttle ist ein Vertical Lift Module (VLM), bei dem Tablare an Front- und Rückseite des Geräts vertikal eingelagert sind. In der Mitte befindet sich ein Extraktor, der die Tablare automatisch in der Bedienöffnung bereitstellt. Die OptiFlex-Technologie misst automatisch die Lagerguthöhe jedes Tablars und weist ihnen dann den idealen Lagerort zu.

Dank des flexiblen und modularen Aufbaus kann der Kardex Shuttle im Fall von Änderungen bei Produktmenge oder -größe jederzeit angepasst werden. Er ermöglicht Platzeinsparungen von bis zu 85 % und eine dynamische Lagerplatzzuweisung. Das Gerät eignet sich hervorragend für die Einlagerung von Artikeln mit unterschiedlichen Größen und Gewichten oder für häufig wechselnde Lagerbestände. Jeder Kardex Shuttle kann als alleinstehende Lösung eingesetzt oder an ein vernetztes System angebunden werden. Eine Installation außerhalb von Gebäuden ist auch möglich.

Der Kardex Shuttle eignet sich für Lageranwendungen sowie für die Einzelteil- und Sammelkommissionierung. Kunden können auf Basis von Produktgröße und -gewicht zwischen vier verschiedenen Modellen wählen. Während sich ein Kardex Shuttle 250/500 optimal für Kleinteile mit Lasten bis 555 kg eignet, wird für mittlere Lasten der Kardex Shuttle 700 empfohlen. Für schwere Lasten oder auch Paletten ist der Kardex Shuttle 1000 die richtige Wahl.

 Erfahren Sie mehr in den Erfolgsgeschichten unserer Kunden

Hohe
Lagerdichte

Breites
Spektrum an
Lager-
gütern

Modulares
Design



Bewährte Anwendungsfälle

Werkzeuginlagerung

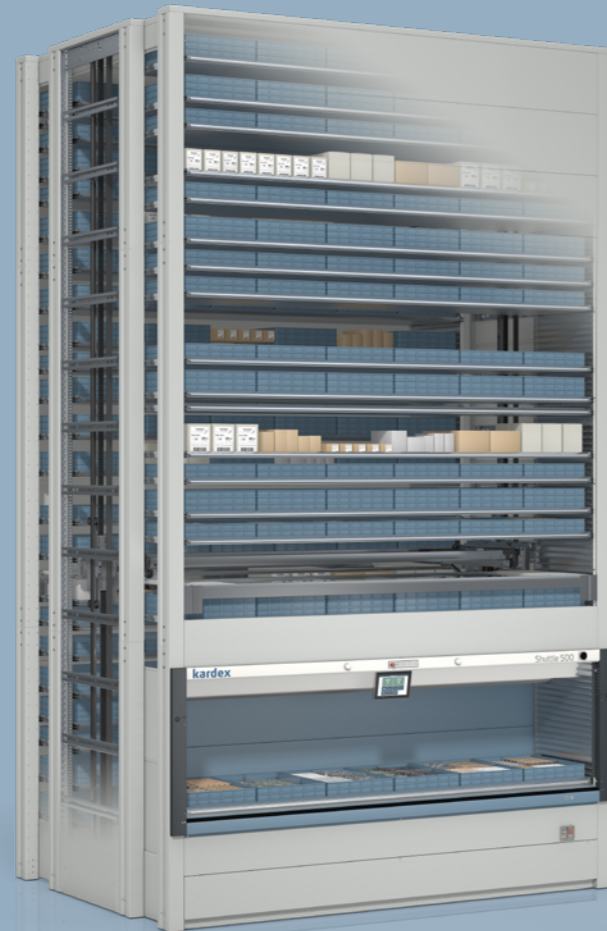
Wird der Kardex Shuttle für die Einlagerung von Werkzeugen verwendet, können mehrere Lagerorte und Aufbewahrungsschränke in einem Gerät zusammengelegt werden. Die Einsparung von Weg- und Suchzeiten sowie die transparente Bestandsübersicht ermöglichen erhebliche Produktivitätssteigerungen. Diese ergonomische Lagerlösung optimiert zudem die genutzte Bodenfläche.

Halbfertigwaren und Ersatzteile

Bestimmte Produktionsschritte benötigen ein Puffersystem zur Überbrückung von Wartezeiten oder für die Zwischenlagerung. Mit dem Kardex Shuttle können Halbfertigwaren effizient ein- und exakt ausgelagert werden. Er eignet sich ebenso für die Lagerung von Ersatzteilen und eine bedarfsgerechte Versorgung der Produktion.

Kommissionierung

Mit dem Kardex Shuttle lassen sich über verschiedene Vertriebskanäle eingehende Aufträge verwalten. Er optimiert die Auftragsabwicklung einschließlich Kommissionierung, Nachschub und Retourenbearbeitung. Er ist effizienter als herkömmliche Regalsysteme, indem er genaues Kommissionieren, hohe Durchsatzraten und die Bewältigung einer schwankenden Nachfrage ermöglicht. Durch die Integration von Robotern kann der Kardex Shuttle vollständig automatisiert werden.



Schlüsselkomponenten



Bedienöffnung

- Benutzer profitieren von der Option, eine Bedienöffnung an der Vorder- und Rückseite des Geräts anbringen zu lassen
- Mehrere Bedienöffnungen über mehrere Ebenen möglich



Tablare

- Auf Tablaren werden Waren und Behälter gelagert und der Extraktor befördert sie zur Bedienöffnung oder zu einem freien Lagerplatz
- Tablare fahren mit individuellen Geschwindigkeiten



Sicherheitslichtgitter für den Personenschutz

- Das Gerät stoppt, wenn die Objektlichtschranke aktiviert wird
- Schützt Bediener und Inventar



OptiFlex-Technologie

- Ein Sensor misst die Höhe der einzulagernden Artikel
- Anhand dieser Höhe wird der ideale Lagerplatz für jedes Tablar ermittelt

Gerätemaße in Millimetern	Kardex Shuttle 250/500	Kardex Shuttle 700	Kardex Shuttle 1000
Breite	1.580 – 4.380	1.580 – 4.380	1.580 – 4.380
Tiefe	2.312 – 3.074	2.363 – 3.125	2.363 – 4.343
Höhe	2.550 – 30.050	2.550 – 20.050	2.550 – 20.050
Zuladung	Bis zu 555 kg	Bis zu 725 kg	Bis zu 1.000 kg
Höhenraster	100	100	100
Lagerplatzraster	25	50	50

Technische Standarddaten, andere Maße auf Anfrage möglich.

 Erfahren Sie mehr über das VLM

Ergänzende Funktionalitäten

Kardex kann den Kardex Shuttle entweder als eigenständige Lösung installieren oder in ein logistisches Gesamtkonzept integrieren. Durch zusätzliche Erweiterungen oder die Kombination mit anderen Technologien resultieren eine höhere Leistungsfähigkeit sowie Verbesserungen bei Durchsatz und Genauigkeit.



Display LED-Navigator

- Verbessert die Benutzerführung
- Stellt Auftragsinformationen genau zur richtigen Zeit zur Verfügung



Zubehör für die Arbeitsstation

- Lichtpointer, Positionsanzeige, Bestätigungstaster, Hebezeuge (z.B. Kräne), Steckdosen und Schnittstellen
- Hardware-Handshake für Roboter- oder Fördertechnikbindung



Ergonomie- und Leistungsoptionen

- Doppeltablarfunktion, um z. B. von einem Tablar zu kommissionieren, während das nächste Tablar schon bereitgestellt wird
- Mehrfachebenen, um mehrere Tablare gleichzeitig bereitzustellen



Kardex VLM Box

- Maximale Lagerkapazität
- Flexibel bei Aufbau, Größe und Anzahl der Lagerplätze



Life Cycle Service

- Ganzheitliches, flexibles und modulares Serviceportfolio
- Remote Support und optionale Services wie Smart Monitoring, Assistance & Conferencing oder Analytics

Weitere Optionen und Lagerumgebungen mit Klimatisierung, Reinraumbedingungen, Brandschutz oder ESD-Ausführung sind ebenfalls verfügbar.



Werkzeuglagerung mit dem Kardex Shuttle



Kommissionierung mit dem Kardex Shuttle

Smart Intralogistics Solutions

Kardex bietet ein Produktportfolio von A bis Z, das die Anforderungen unterschiedlichster Branchen erfüllt. Von innovativen Lösungen für das alltägliche Handling von Behältern und Paletten, über die Lagerung in kontrollierten Umgebungen, bis hin zu vollintegrierten automatisierten Lagerlösungen und Materialflusssystemen. Vom ersten Tag an unterstützt das Life Cycle Service Team bei der Projektumsetzung, Wartung und Optimierung aller Kardex Lösungen weltweit.

