

# Softwarelösungen für intralogistische Prozesse

Von der flexiblen Gatewaylösung bis zur komplexen Lagerverwaltung: JMIF, Kardex Remstar Drive, Power Pick® Global



# Power Pick Global: Maximale Effizienz durch flexible Lösungen und benutzerfreundliches Software-Design



**Zeit- und wegeoptimiert in dynamischen Lagersystemen kommissionieren, Pickzeiten spürbar reduzieren, wertvolle Lagerressourcen erschließen und die Produktivität steigern: Mit Power Pick Global sind Sie heute und auch in Zukunft bestens gerüstet, um sich flexibel wandelnden Anforderungen anzupassen.**

## Struktur der Power Pick Global

Das Kernmodul **Keytec**<sup>®</sup> bildet die Grundlage der neuen Struktur der Power Pick Global. **Keytec** beinhaltet Funktionen für die komfortable Verwaltung von Benutzern, Berechtigungen, Behältern, Materialien, Lagern und Lagerplätzen. Diese ermöglichen ein einfaches Reporting durch vorgefertigte Listen und Berichte. Des Weiteren sind ungeplante Einlagerungen und Rücklagerungen mit automatischem Lagerplatzvorschlag und ungeplante Auslagerungen über dynamische Listen möglich.

Darauf aufbauend lassen sich abgestimmt auf die Kundenanforderung weitere Optionsmodule zusammenstellen, wodurch die Funktionalität der Power Pick Global gesteigert wird. Bei Bedarf kann Power Pick Global durch Sonderprogrammierung individuell angepasst werden.

### Sonderprogrammierung

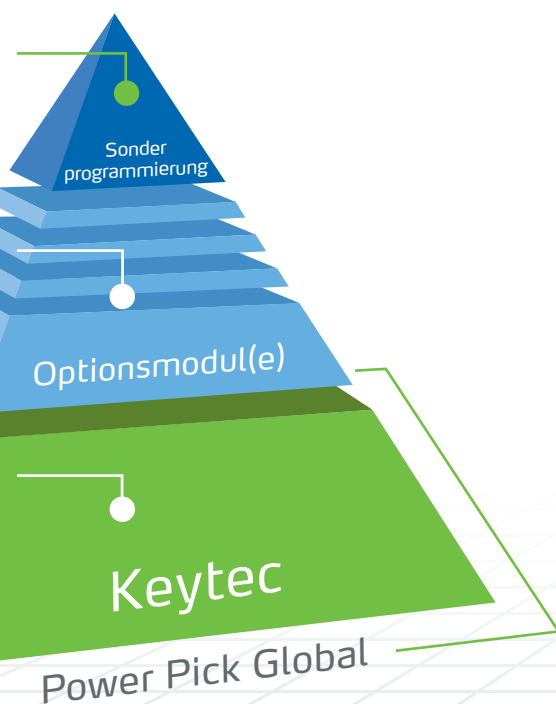
Individuelle Anforderungen können kundenspezifisch programmiert werden

### Optionsmodul(e)

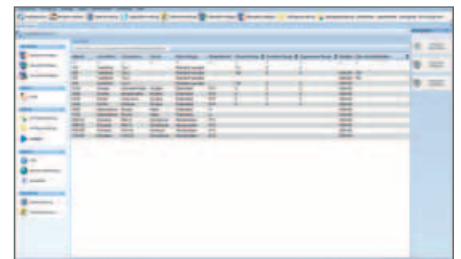
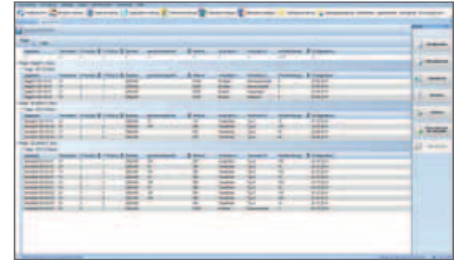
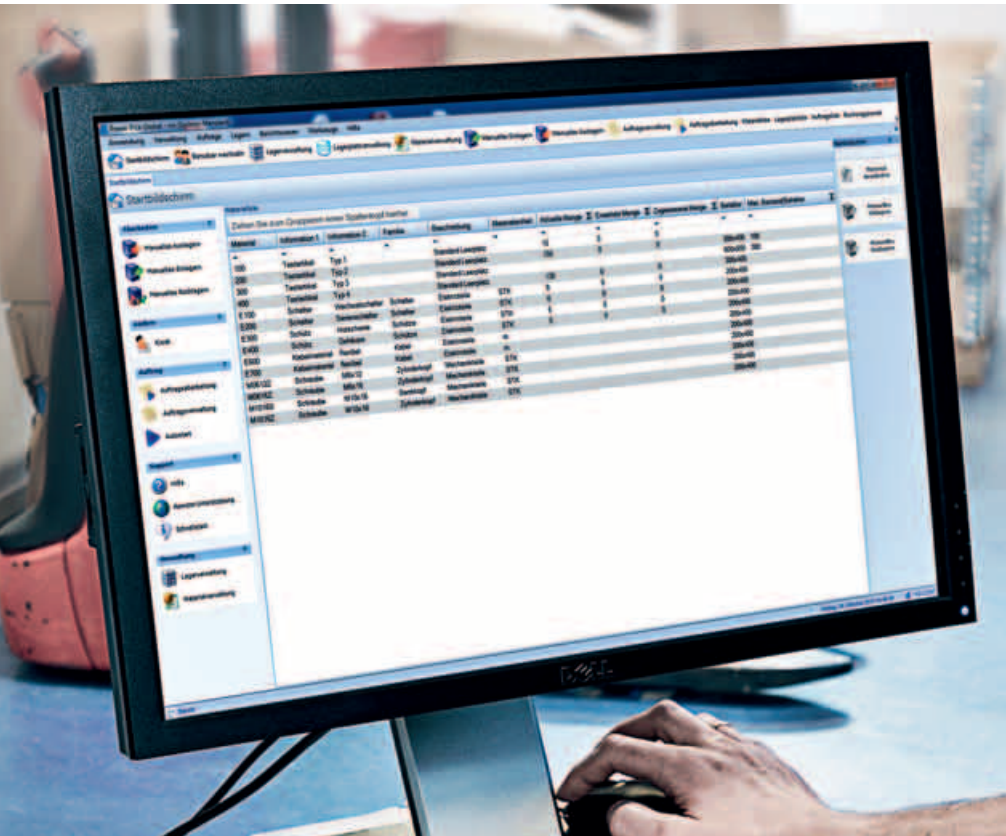
Sind beliebig aus der Liste der Optionsmodule auswählbar und erhöhen die Leistungsfähigkeit und Funktionalität der Power Pick Global

### Keytec

Ist das Basispaket der Power Pick Global und deckt die Grundfunktionen einer flexiblen Lagerverwaltungslösung ab







## Maßgeschneiderte Softwarepakete durch qualifizierte Beratung

Über die Basisfunktionen von Keytec hinaus gehende Funktionalitäten wie z.B. Schnittstellen, eine Chargenverwaltung oder Inventurunterstützung können über Optionsmodule ergänzt oder auch später nachgerüstet werden. Durch qualifizierte Beratung werden die Kundenanforderungen im Dialog herausgearbeitet und das Softwarepaket an diese Anforderungen angepasst. Die Auswahl der Optionsmodule erfolgt somit immer individuell nach Anforderung.

## Grundfunktionen der Basisversion Keytec

- **Benutzerverwaltung**  
Verwaltung von Benutzerkonten und deren Zugriffsberechtigungen innerhalb der Software
- **Materialverwaltung / -eigenschaften**  
Verwaltung von Materialien (Artikeln) und deren Eigenschaften
- **Lagerverwaltung**  
Administration und Organisation der im Lager zu verwaltenden dynamischen und statischen Lagersysteme, PC-Arbeitsplätze sowie Peripherie
- **Behälterverwaltung**  
Definition und Verwaltung von verschiedenen Behältertypen und deren Abmessungen
- **Lagerplatzverwaltung**  
Organisation der von dynamischen oder statischen Lagersystemen bereitgestellten Lagerfläche für die Verwendung verschiedener Behälter oder Freiflächen
- **Ungeplante Lagerungen**  
Einzelne, manuelle Ein-/ Rück- / Auslagerungen
- **Berichterstellung (Basic)**  
Zugriff auf vordefinierte Lagerstatistiken und Listen
- **Historie**  
Protokollierung von Buchungen und weiteren Software Ereignissen

## Vorteile auf einen Blick:

- Softwaregestützte Prozesse und Prüfungen (z. B. Barcodechecks)
- Effizientere Nutzung von dynamischen und statischen Lagersystemen
- Funktionale Skalierbarkeit durch modularen Aufbau
- Investitions- und Zukunftssicherheit durch moderne Entwicklungsumgebung
- Zeitgemäße IT Architektur (Client/Server)

(Client/Server)

Zeitgemäße IT Architektur

anwendung

# Multi-User Kommissionierung: Intelligente Lösung erzielt deutlich höhere Profitabilität



## High-End Kommissionierung durch Bedienerführung über optische Anzeigesysteme:

- **Auftragshandling, also die Arbeit mit Aufträgen generell**
- Bündelung mehrerer Aufträge zu Sammelaufträgen (Batches)
- Optimierte, parallele Ansteuerung mehrerer Systeme zur Bereitstellung des Materials für den Sammelauftrag – horizontale Optimierung ohne Verlust durch Fahrzeiten
- Einsatz besonderer Hardware (Kommissionierwagen mit spezieller Anzeigentechnik) zur Organisation der Ablage der entnommenen Teile für einzelne Aufträge im Sammelauftrag (Batch)
- Einsatz von zwei Kommissionierern gleichzeitig und deren Steuerung über Farben, damit jeder der beiden Kommissionierer weiß, in welchem Behälter er „seine“ Teile ablegen muss

### Realisierungsbeispiel, case study Schölly

Power Pick Global sorgt für die systematische Einlagerung der Artikel. Bei der Auslagerung nach dem FIFO-Prinzip werden die Einzelaufträge zu so genannten Batches zusammengefasst. Die Kommissionierung erfolgt mit Pick-to-Light in Kommissionierwagen.

Per Multi-User-Picking ist auch das parallele Kommissionieren von mehreren Aufträgen mit zwei Mitarbeitern möglich. Die Seriennummern werden beim Kommissionieren durch einen Barcodescanner erfasst und auf Gültigkeit geprüft. Mehrere Anwender können zur gleichen Zeit einen Sammelauftrag abarbeiten:

- Jeder Anwender ist einer Farbe zugeordnet, die ihm signalisiert, an welchem Picklight die von ihm kommissionierte Ware abzulegen ist. Dadurch kann die Pickleistung gesteigert werden bei gleichzeitiger Minimierung der Fehlerquote.
- Zur Bestätigung der Entnahme stehen den Anwendern Bestätigungstasten in den entsprechenden Farben (z. B.: Rot/Grün) zur Verfügung.
- Auf bis zu 5 Kommissionierer erweiterbar.

Hier abschnappen und  
Power Pick Global in der  
Praxisanwendung sehen



### Vorteile auf einen Blick:

- **Volle Integration des Lagers in die hauseigenen Prozesse**
- **Prozessintegration durch Anbindung an das hauseigene ERP-System mittels elektronischer Datenübertragung**
- **Effektive Nutzung der dynamischen Lagertechnik in Bezug auf Platz und Durchsatz**
- **Hohe Pickleistung bei minimierter Fehlerquote**



# MDE-Kommissionierung: Mobile Systeme für Person-zur-Ware Einsätze



## Mobile Kommissionierung zwischen manueller-, Auftrags- oder Direktlagerung

### Das Konzept der MDE-Funktionalität

Das MDE (Mobile Daten-Erfassung)-Gerät ist der Ersatz für den stationären Power Pick Global Arbeitsplatz, welcher durch dynamische Lagersysteme, bspw. Shuttle XP, Megamat RS bedient wird. Es wird in Anwendungsfällen eingesetzt, in denen die Ware nicht zur Person kommt.

Praktische Einsatzfelder sind beispielsweise Standregalbereiche im Lager, Palettenregale, Bodenlager etc. die durch Power Pick Global verwaltet werden. Für diese wird ein auf die Arbeitsweise angepasster Workflow benötigt, der über das MDE abgebildet wird.

### Der Mitarbeiter kann mit dem MDE

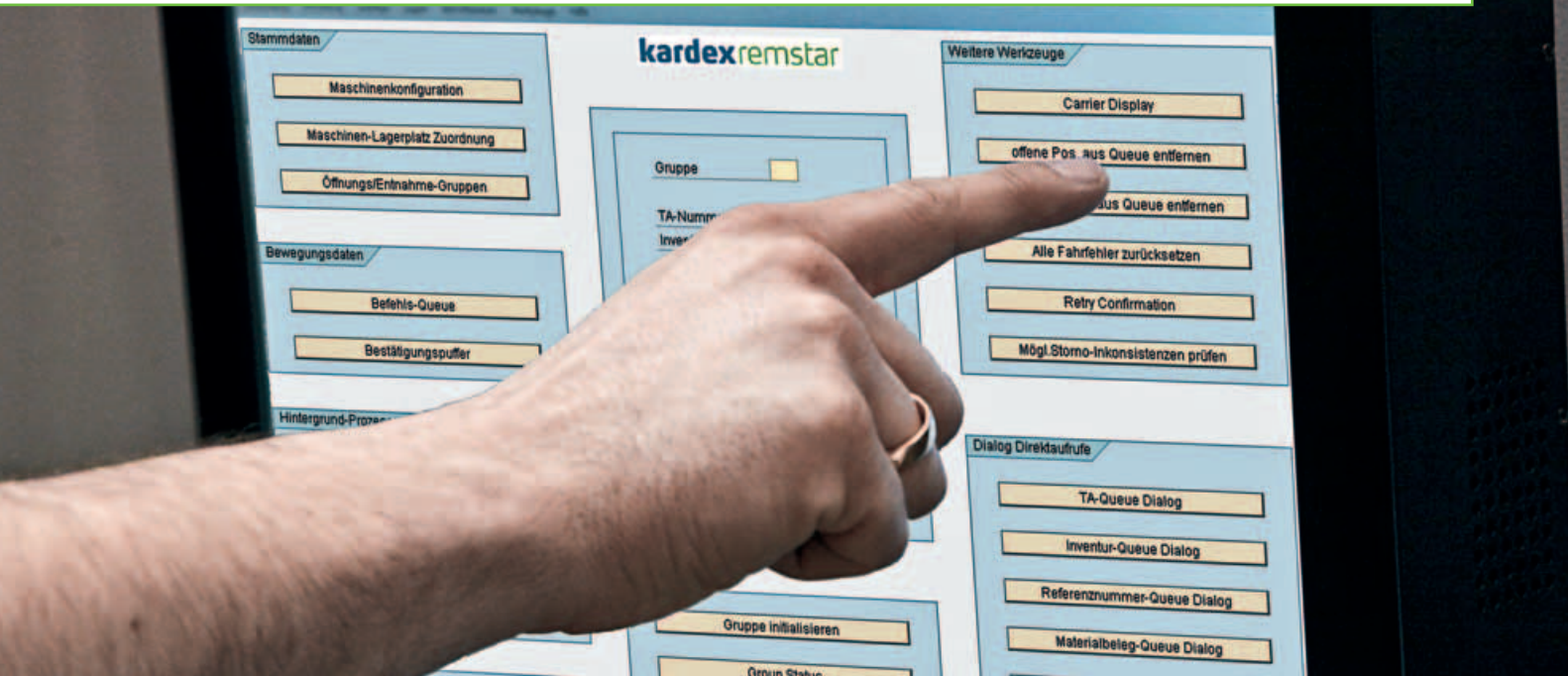
- manuell Ein- und Auslagern (mit Lagerplatzvorschlag)
- Direkteinlagerungen ausführen (ohne Lagerplatzvorschlag direkt auf einen Lagerplatz lagern)
- Aufträge abarbeiten
- Sammelaufträge dynamisch erstellen und direkt abarbeiten
- Lagerplatzinformationen direkt vor Ort am Lagerplatz abrufen
- Bestandskorrekturen vornehmen

Durch das MDE-Konzept wird der Power Pick Global Arbeitsplatz mobil und kann beispielsweise auch zonenübergreifend eingesetzt werden. Durch die Online-Anbindung über WLAN wird trotzdem immer eine sofortige Datenübertragung sicher gestellt.

### Vorteile auf einen Blick:

- Steuerung der Kommissionier-tätigkeit durch mobile Geräte
- Lagerverwaltung in Bereichen ohne dynamische Lagersysteme
- Unabhängige zonenübergreifende Arbeitsplätze
- Datenübertragung in Echtzeit durch Online-Anbindung über WLAN
- Sichere und klare Menüführung sorgt für minimierte Fehlerquote

# Kardex Remstar Drive und JMIF: Innovative Kommunikationslösungen zur Anbindung externer Systeme



## Lösungen zur Vernetzung externer Verwaltungssysteme mit dynamischer Lagertechnik

### Kardex Drive

Alle dynamischen Lagersysteme von Kardex Remstar sowie viele Systeme anderer Hersteller können mit Kardex Drive direkt aus SAP®\* angesteuert werden. Die Verwaltung der Lagerplätze wird hierbei komplett durch das führende SAP-System übernommen.

#### Vorteile von Kardex Drive:

- Komplette Integration von Kardex Drive in SAP
- Keine Einarbeitungszeit und einfache Installation
- einfache Integration in kunden-

spezifische Prozesse und Reduktion des notwendigen Lernaufwandes

- Implementierung ohne Gefährdung oder Beeinflussung bestehender Abläufe
- verfügbare Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch und Niederländisch. Ein Werkzeug zur Übersetzung in andere Sprachen ist integriert.

### JMIF (Java Machine Interface)

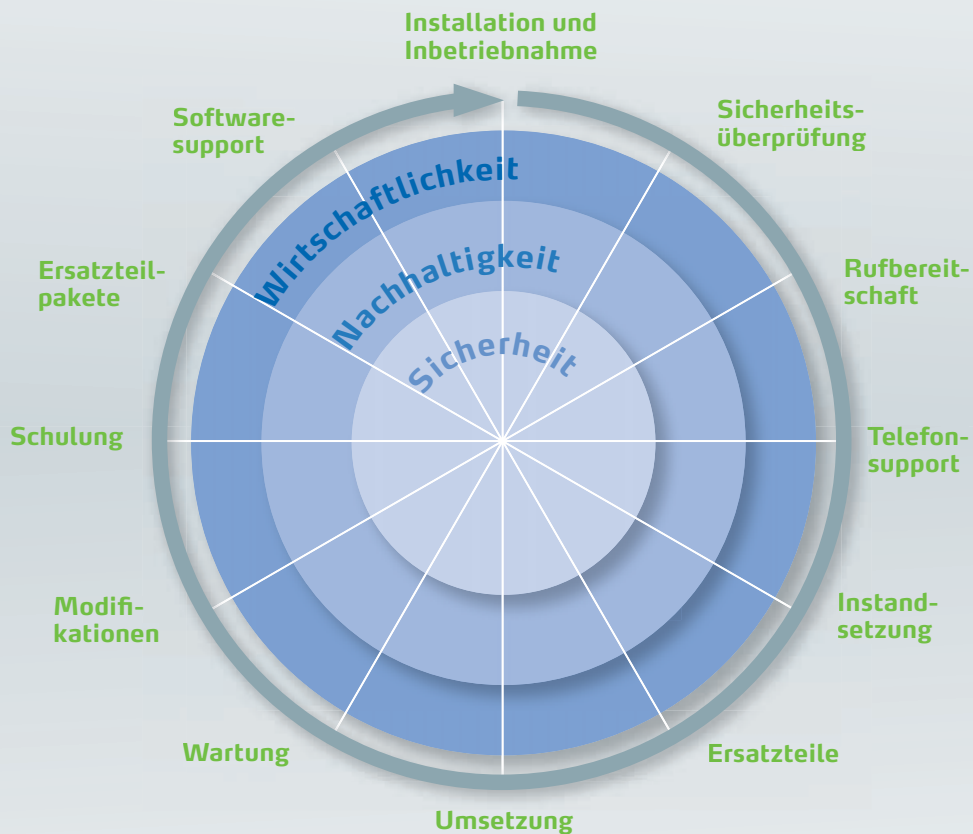
JMIF ist ein Tool für die Kommunikation zwischen dynamischer Lagertechnik und externen Systemen (bsp. Lagerverwaltungssysteme, Handlingsgeräte, Roboter, Fördertechnik, Signallampen, WMS).

#### Vorteile von JMIF:

- Plattformunabhängigkeit durch Java Technologie
- Basierend auf weitverbreiteten und intensiv getesteten Open Source Komponenten
- lauffähig als Dienst oder in einer Konsole ohne User Interface
- Hoch parallelisiert (multi threaded)
- Ansteuerung von mehreren Maschinen ohne Performanceeinbußen
- Hochkonfigurierbar mit umfassenden Optionen

\*SAP® ist eine eingetragene Marke der Firma SAP SE

# Kardex Remstar Serviceprinzip: Langfristig hohe Produktivität für Ihr Unternehmen sichern



Unser zentrales Expert Helpdesk an unserem Standort Neuburg betreut Sie im Servicefall mit Software Experten sowohl per Telefon als auch über Remote Zugang direkt auf die entsprechenden Anwendungen sofern eingerichtet.

Je nach Bedarfsfall und Produktionsanforderungen (1-Schicht, 2-Schicht oder rund um die Uhr) ist eine Abdeckung auch außerhalb der Geschäftszeiten und am Wochenende möglich. Die Vertragstypen bzw. Supportlevel hierfür sind:

#### Support Level A:

Mo. - Fr. von 8 bis 17 Uhr,  
auch an Feiertagen

#### Support Level B:

Mo. - Sa. von 6 bis 22 Uhr,  
auch an Feiertagen

#### Support Level C:

24/7 an 365 Tagen im Jahr

#### Vorteile auf einen Blick:

- Langjährige Erfahrung
- Hersteller Know-How
- Second- und Third Level Support
- Ausgebildete Spezialisten
- Support bis 24/7 an 365 Tagen möglich
- Hauseigenes Supportcenter in Neuburg
- Optimale Verfügbarkeit Ihrer Kardex-Lagerverwaltungssoftware
- Maximum an Ausfallsicherheit
- Sicherstellung Ihrer Geschäftsabläufe
- Steigerung der Effizienz



0800 - 73 67 827 oder  
0800 - REMSTAR



# Kardex Remstar: Immer in Ihrer Nähe – Weltweit



Australien  
Belgien  
China  
Dänemark  
Deutschland  
Finnland  
Frankreich

Großbritannien  
Indien  
Irland  
Italien  
Niederlande  
Norwegen  
Österreich

Polen  
Russland  
Schweden  
Schweiz  
Singapur  
Slowakei  
Spanien

Tschechische Republik  
Türkei  
Ungarn  
USA  
Zypern



9101A 0115 DE 1301 beko

**Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)**