

Case Study

Prelievo di SMD senza errori





Picking semplice e strutturato

Cliente e attività

Fondato più di 85 anni fa e con sede a Monaco, il gruppo di elettronica è attivo in più di 70 paesi con circa 12.000 dipendenti.

Il compito di Kardex era quello di migliorare il processo di setup per il popolamento dei gruppi di assemblaggio elettronico con SMD, perché il potenziale principale sta nell'ottimizzare il tempo necessario per una media di 200 processi di setup/ora. L'attenzione era rivolta alla disponibilità delle bobine SMD per assicurare che il passaggio sulle linee di montaggio si svolgesse senza interruzioni e si evitassero tempi di bufferizzazione nel processo di produzione. Una nuova soluzione dovrebbe garantire la flessibilità nel processo di produzione e il recupero senza errori delle bobine SMD.

Soluzione

Kardex Remstar ha installato 12 Kardex Megamat per organizzare la logistica delle bobine SMD e garantire che i gruppi di montaggio possano essere allestiti e rimossi durante il processo di produzione in modo permanente. Due/tre dipendenti in media lavorano sulle unità allo stesso tempo e mettono le bobine SMD in magazzino, le recuperano e le restituiscono dopo l'uso. L'intero processo è "paperless", grazie all'uso di un sistema "pick-by-voice". Ciascun operatore può lavorare al proprio ritmo sui singoli articoli di un ordine, riga dopo riga.

Il livello di riempimento totale per le unità Kardex Megamat è del 90-95%. Questo si ottiene come risultato del modo flessibile in cui lo spazio di stoccaggio venga assegnato a seconda della disponibilità di spazio di archiviazione. Il metodo di stoccaggio a elevata densità consente di alimentare quattro linee di produzione con 10.000 bobine al giorno e posizionare circa 441 milioni di componenti all'anno.

Panoramica del caso

Come abbiamo orientato il nostro cliente verso una soluzione

Rohde & Schwarz è un fornitore leader di soluzioni nei settori della tecnologia di test e misurazione, radio, monitoraggio radio e tecnologia di localizzazione e comunicazione sicura. Nel settore della tecnologia di misurazione, vengono prodotti "building blocks per dispositivi futuri". Avevano bisogno di una soluzione che potesse reagire rapidamente alle mutevoli esigenze del mercato e garantire un recupero veloce, semplice e senza errori delle bobine SMD.

Mantenere
un inventario
permanente

Aumento
della
produttività
del 50%

Recupero
senza errori
di bobine SMD



Oggetto della fornitura



12 Kardex Megamat
W: 3.501 | Profondità: 1.774 | Altezza: 4.900 mm
Kardex JMIF (collegato a pick-by-voice da Vocollect)



Il sistema di gestione del magazzino si collega a SAP e facilita la gestione dell'inventario delle bobine SMD in tempo reale senza tempi di inattività



Protezione ESD