

Case Study

Consolidamento degli ordini





Flessibile e efficiente

Cliente e attività

Con sedi principali in Svezia, Galderma ha oltre 5.000 dipendenti in 80 Paesi. Nella sede di Uppsala, in Svezia, vengono realizzate attività di ricerca, innovazione, sviluppo e produzione di trattamenti estetici e correttivi.

Con una gamma di prodotti ampia e in continua espansione, la supply chain di Galderma è sempre più articolata.

Per risolvere la crescente complessità, l'azienda ha scelto di introdurre un magazzino buffer flessibile ed efficiente a monte del processo di assemblaggio. Galderma desiderava migliorare la pianificazione della produzione e ridurre i livelli di stock per i prodotti finiti.

Soluzione

Kardex ha installato un sistema di stoccaggio dei semilavorati completamente automatizzato con Vertical Carousel Module Kardex Megamat, un carrello di movimentazione automatica e un sistema di trasporto. Questa soluzione consente una capacità di stoccaggio di circa 392 m² in 40 m².

Seguendo le rigorose linee guida dell'industria farmaceutica, la soluzione Kardex include un sistema di controllo e di inventario per lo stoccaggio intermedio che utilizza la tecnologia RFID per la lettura e la tracciabilità. Il sistema viene fornito con un carrello completamente automatico per la movimentazione dei prodotti semilavorati, senza necessità di operatori posizionati di fronte alle unità.

Galderma immette e preleva prodotti da questo magazzino intermedio quando necessario. Il risultato è una produzione più efficiente con lotti più grandi a monte e lotti più piccoli a valle.

Il contratto di servizio e manutenzione su misura assicura un'elevata sicurezza e affidabilità della macchina.

Panoramica del caso

Come abbiamo orientato il nostro cliente verso una soluzione

Galderma è un operatore globale specializzato in soluzioni di trattamento estetico e correttivo. Il portafoglio dell'azienda include i marchi Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvis e Pliaglis. La grande complessità di marchi e prodotti richiede processi di produzione efficienti. Grazie a una soluzione completamente automatizzata Kardex Remstar, Galderma ha ridotto in modo sostanziale tempi di consegna ed errori.

Tempi
di consegna
ridotti

Controllo del
100%
dei livelli di
giacenza

Tracciabilità
completa,
nessun errore



Descrizione della fornitura



4 Kalex Megamat 650 W: 3.975 mm | Profondità: 1.711 mm |
Altezza: 8.085 mm
1 carrello automatico con dispositivo di movimentazione
automatica e 1.700 scatole di trasporto



Sistema di nastro trasportatore WMS per la gestione dei flussi
di materiali e tecnologia RFID per la lettura e la tracciabilità



Contratto di assistenza e manutenzione