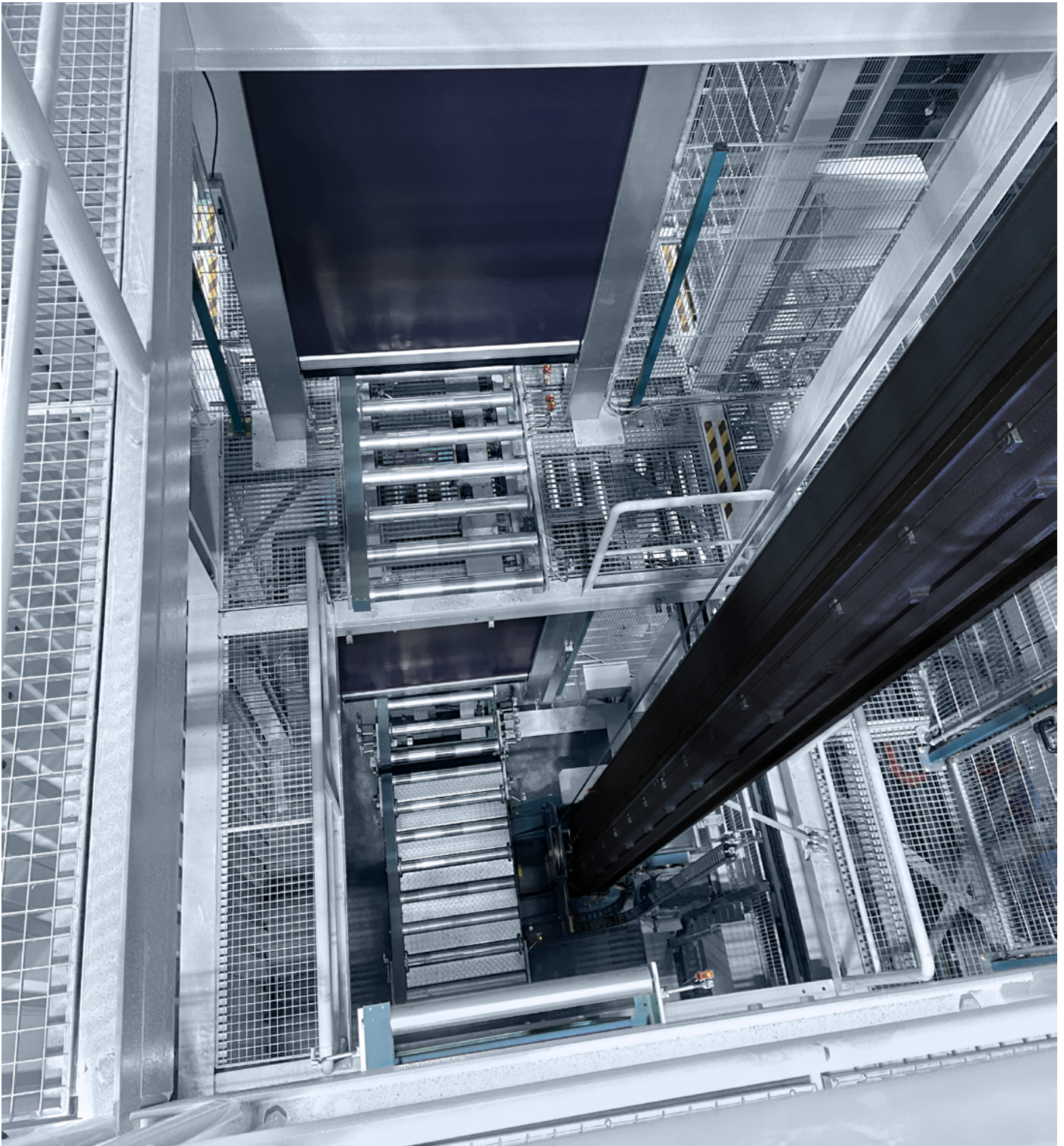


Fallstudie

# Schnellere Logistik für apetito





# Mehr Leistung für den Knotenpunkt

## Kunde und Aufgabenstellung

Innerhalb der Fertigung und der Logistik von apetito am Standort Rheine hat das Tiefkühlager 05 (TK05) als Knotenpunkt eine zentrale Bedeutung. Seit 30 Jahren ver- und entsorgt es die benachbarte Fertigung sowie das IQF-Center. IQF steht für „Individually Quick Freezing“, eine Technik zum Schockfrost von Lebensmitteln. Sämtliche Materialflüsse in Richtung Fertigung und zum Versand der Menüs gehen durch das TK05. Durch einen Umbau sollte die Materialverfügbarkeit verbessert werden. Für apetito war es sehr wichtig, dass alle Maßnahmen im laufenden Betrieb durchgeführt werden.

## Lösung

Insgesamt wurden im TK05 170 neue Antriebe und fünf neue Vertikalumsetzer installiert. Die Elemente wurden in unterschiedlichen Ebenen an die Fördertechnik angeschlossen, um damit einen redundanten Materialfluss zu realisieren. Die Fördertechnik wurde mit einer neuen Automatiksteuerung in Betrieb genommen. Ebenso wurde eine neue Anlagenvisualisierung realisiert. Die Arbeiten erfolgten weitgehend im laufenden Betrieb.

Ein wichtiger Aspekt des Projekts ist der neu geschaffene Materialfluss zwischen Tiefkühlager 07 (TK07) und TK05. Hierfür wurde die vorhandene Fördertechnik angepasst. Damit können zwischen TK07 und TK05 in beiden Richtungen Paletten befördert werden. Die beiden Tiefkühl-Spezialisten apetito und Kardex Mlog sind bereits durch zahlreiche Projekte verbunden, die zu Meilensteinen in der Tiefkühllogistik geführt haben.

## Auf einen Blick

### Umfassender Umbau

Der Verpflegungsspezialist apetito hat Kardex Mlog mit dem Umbau des zentralen Tiefkühlagers am deutschen Produktions- und Logistikstandort in Rheine beauftragt. Dadurch wurden manuelle Prozesse zunehmend automatisiert und der Materialfluss im Tiefkühlager optimiert. Das Projekt umfasst 170 neue Antriebe und fünf Vertikalumsetzer inklusive Automatiksteuerung und Visualisierung.

Verbesserte  
Material-  
verfügbarkeit

Redundanter  
Materialfluss

Umbau im  
laufenden  
Betrieb



## Leistungsumfang



5 Vertikalumsetzer



170 Antriebe



Automatiksteuerung und Anlagenvisualisierung