

Fallstudie

Ergonomische Ein- und Auslagerung





Lagerung schwerer Maschinenbauteile

Kunde und Aufgabenstellung

Das 1984 gegründete Unternehmen Viemme gehört heute zu den führenden Herstellern von Hochpräzisionsteilen und beliefert Kunden im In- und Ausland.

Bei Viemme werden schwere Bauteile aus Edelstahl, Kupfer, Eisen, Kunststoff, Nickel-Chrom, Bronze, Aluminium und anderen Werkstoffen in Kunststoffbehältern aufbewahrt. Diese Behälter lagerten in der Vergangenheit in statischen Regalen, auf denen sie Staub und Korrosion ausgesetzt waren, was zu unnötigem Ausschuss führte.

Mangelnde Kontrolle über die Bauteile und ihre Lagerplätze, ein begrenztes Platzangebot und ungünstige Arbeitsbedingungen stellten Hindernisse für einen effizienten Betriebsablauf dar. Mitarbeiter mussten Treppen steigen und weit oben in den Regalen gelagerte Teile erreichen, wodurch sie einem erhöhten Verletzungsrisiko ausgesetzt waren.

Lösung

Kardex installierte ein Vertical Lift Module Kardex Shuttle 1000 mit einem automatischen Tablarvollauszug und integriertem Kran. Das war die perfekte Lösung für die Einlagerung der schweren Bauteile.

Durch seine sehr kleine Stellfläche erhöhte das System die Lagerkapazität von ca. 1.000 Behältern um 50% auf 1.500 Behälter. Zudem verbesserte es den täglichen Durchsatz um 400% von 20 auf 100. Der integrierte Kran stellt in Verbindung mit dem Tablarvollauszug sicher, dass Lasten über 20 kg mühelos angehoben werden können. Dadurch sorgt das Lagersystem für ergonomische Arbeitsbedingungen und stellt eine erhebliche Entlastung für die Mitarbeiter dar.

Der geschlossene Aufbau der Lagereinheit gewährleistet den Schutz des Lagerguts vor Staub und Schmutz und verhindert zudem einen Wertverlust der Produkte. Viemme hat nun auch die vollständige Kontrolle über seinen Warenbestand und dessen Lagerplätze.

Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Viemme Srl ist ein italienischer Hersteller von Präzisionsbauteilen mit Sitz in Sossano. Für das Unternehmen sind Qualität, Service und Wettbewerbsfähigkeit von entscheidender Bedeutung und diese drei Faktoren erfordern reibungslos ablaufende Fertigungsprozesse. Durch die Installation einer Lagerlösung von Kardex Remstar konnte Viemme Lagerplatz einsparen und die Betriebsleistung verbessern.

Erhöhung der
**Lager-
kapazität**
um 50%

Schutz vor
**Staub und
Schmutz**

**Leistungs-
steigerung**
um 400 %



Leistungsumfang



Kardex Shuttle 1000
B: 2.780 mm | T: 3.125 mm | H: 6.450 mm



50 Tablare (2.450 x 864 mm) mit einer möglichen
Zuladung von je 900 kg Automatischer Tablarvollauszug



Integrierter Kran mit einer Tragfähigkeit von 500 kg