

Case Study

Il nuovo livello della logistica





Integrazione perfetta

Cliente e attività

Per Fresenius Kabi, Kardex Mlog aveva già realizzato nel 1996 a Friedberg un magazzino totalmente automatizzato. Su una superficie di 16.500 m² sono disponibili circa 75.000 ubicazioni.

Per l'ulteriore ampliamento l'azienda ha progettato di collegare numerosi capannoni già esistenti tramite una nuova area di picking e un allargamento dell'edificio.

Kardex Mlog ha ottenuto l'incarico di estendere l'impianto di trasporto, compreso il controllo, adattare il sistema di visualizzazione esistente e collegare l'impianto al gestionale di magazzino e del flusso materiale del cliente.

Soluzione

Dopo l'allargamento, i diversi capannoni sono stati collegati con la nuova area di picking. Inoltre, Kardex Mlog ha integrato il sistema esistente con un nuovo impianto di trasporto dotato di due postazioni di spedizione e deposito, impianto di trasporto continuo, una navetta e due elevatori.

Essi operano su tutti i piani e, con una velocità di sollevamento massima di 80 m/min, possono rispettivamente trasportare circa 110 pallet all'ora dal piano terra al secondo piano. La nuova navetta installata raggiunge una prestazione di 120 pallet all'ora, grazie a una velocità di 100 m/min.

L'impianto di trasporto a valle degli elevatori è stato costruito completamente da Kardex Mlog al secondo piano. Al primo piano la navetta esistente è stata collegata ai due elevatori allungando la via di corsa.

In sintesi

L'impianto di trasporto ampliato collega tre livelli

Nell'ambito di un allargamento e ampliamento del centro logistico tedesco, Kardex Mlog ha realizzato per Fresenius Kabi un nuovo impianto di trasporto su più piani e aree. Grazie all'ottimizzazione dei tratti di trasporto e una maggiore automazione dei flussi materiale, è stato possibile aumentare notevolmente la capacità.

Flussi materiale
**auto-
matizzati**

**110
pallet/ora**
tra piano
terra e secondo
piano

Tavole
girevoli
**creano il
collegamento**
con il magazzino
automatico



Descrizione della fornitura



Nuovo impianto di trasporto con 2 postazioni di spedizione e deposito, una navetta e due elevatori



Navetta con una velocità max. di 100 m/min e una prestazione di 120 pallet/ora



2 elevatori con una velocità di sollevamento max. di 80 m/min trasportano circa 110 pallet/ora