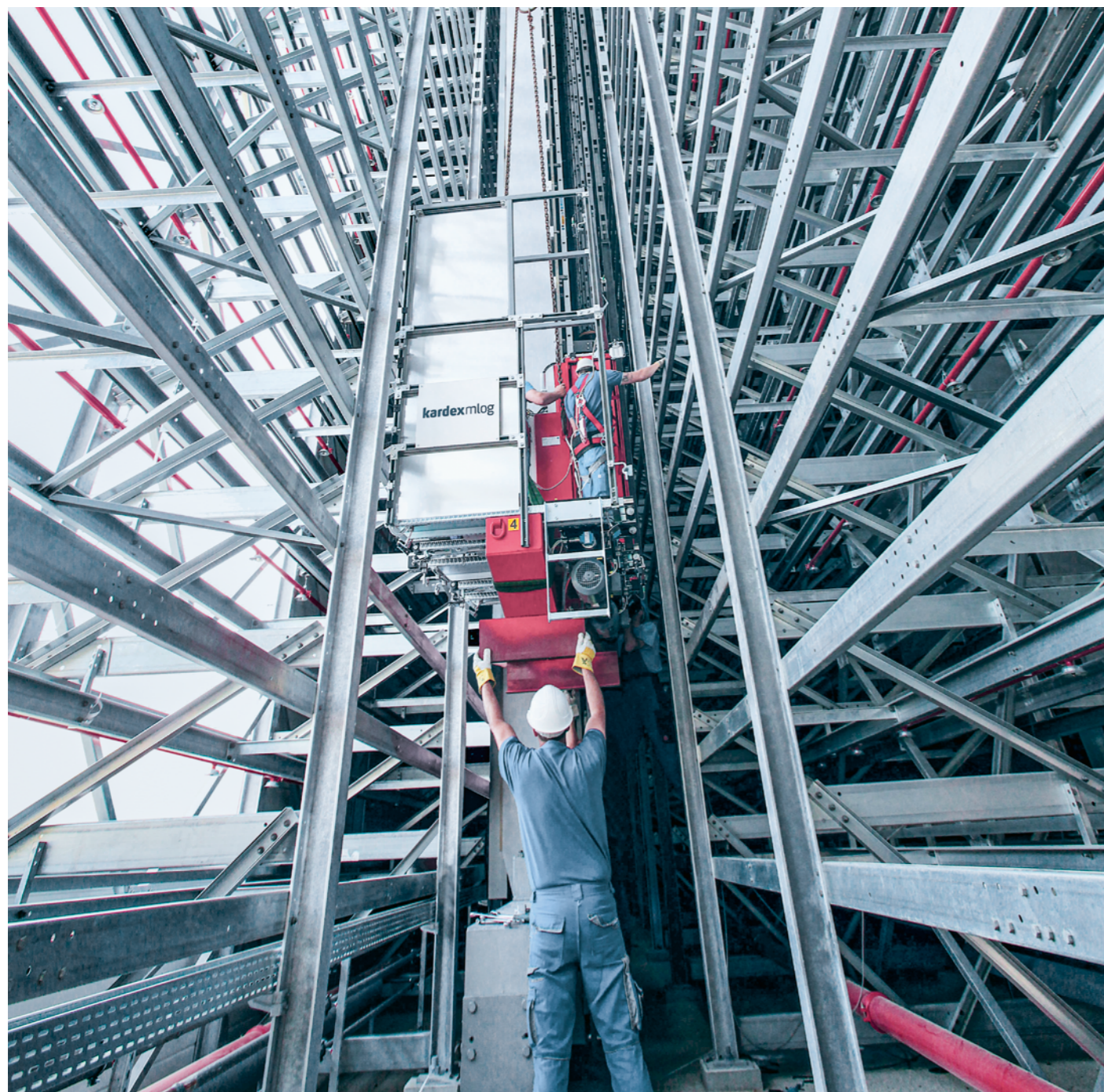


Case Study

Gemelli intercontinentali





Al sicuro contro i terremoti

Cliente e attività

“Per noi internazionalizzazione significa offrire ai nostri clienti anche all'estero l'assistenza e la qualità che caratterizzano il nostro lavoro in Germania”, con queste parole Rolf Geisel, amministratore di Boysen, illustra i punti più importanti delle attività all'estero. L'azienda è presente con dodici stabilimenti in Germania e all'estero e, anche per la propria espansione, punta su partner consolidati.

Boysen e Kardex Mlog sono legate da una cooperazione più che decennale in Europa. Inoltre, Kardex Mlog si è qualificata per commesse oltreoceano grazie a un progetto internazionale di prova.

Soluzione

I due magazzini automatici verticali a due corsie negli Stati Uniti e in Sudafrica si differenziano soprattutto nella struttura della scaffalatura. In Alabama, zona complessa dal punto di vista tettonico, la scaffalatura è stata realizzata a prova di terremoto.

Il deposito e il prelievo merci avvengono tramite linee di trasporto e un elevatore che collega i trasportatori al piano terra con i convogliatori per deposito e prelievo sul mezzanino. La prima corsia viene gestita tramite un trasloelevatore Kardex MSingle con un carico massimo di 15 kN. Nella seconda corsia viene impiegato un trasloelevatore a due colonne del tipo Kardex MTwin 2500/21 che può manovrare carichi massimi fino a 25 kN. Grazie agli elementi azionabili singolarmente, la sua forza telescopica può prelevare anche supporti di grandi dimensioni.

Il controllo avviene tramite S7-Standard e il coordinamento del flusso di materiale viene svolto da un computer di gestione del magazzino.

In sintesi

Più sicurezza e costi minori grazie a due magazzini quasi identici

Per il gruppo Boysen, specializzato in sistemi di scarico, Kardex Mlog ha realizzato due magazzini automatici verticali a due corsie a Tuscaloosa (Alabama, USA) ed East London (Sudafrica), che si assomigliano come gemelli. Questa procedura ricorda le strategie basate su piattaforma delle grandi case automobilistiche: si riducono i costi e aumenta la sicurezza.

3.100 e 3.631
posti di
stoccaggio

Flusso
di materiale
più
efficiente

Manu-
tenzione da
distanza
a opera di
specialisti



Descrizione della fornitura



2 magazzini automatici verticali a due corsie quasi identici con 2 trasloelevatori (1 Kardex MSingle e 1 Kardex MTwin 2500/21)



Linee di trasporto e elevatore



Computer di gestione del magazzino, ampio sistema di sensori e tecnologia di controllo