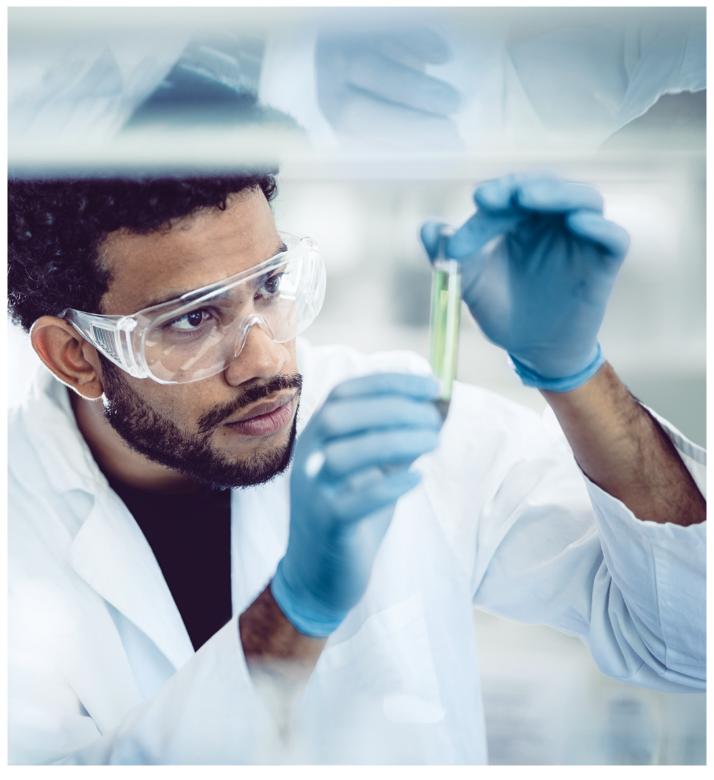
Étude de cas

# Stockage sécurisé des matières premières





## Vue d'ensemble

## Accompagnement de notre client tout au long de son projet

Le groupe Yves Rocher est un groupe international qui fabrique et commercialise des cosmétiques et des produits de soins corporels depuis 1959. Pour son laboratoire à Paris, Yves Rocher avait besoin d'un système de stockage doté de points d'accès sur plusieurs étages et conforme aux réglementations en matière de protection contre l'incendie.

## Une protection incendie innovante

## Objectifs client

Le portefeuille d'Yves Rocher comprend huit marques avec environ 15 000 employés travaillant dans 88 pays.

Dans son laboratoire parisien, des spécialistes développent en permanence des formules de produits nouvelles et innovantes à base d'ingrédients actifs végétaux. Yves Rocher doit respecter les directives d'assurance propres à chaque pays pour le stockage de ses matières premières.

Yves Rocher avait besoin d'une solution de stockage dotée de points d'accès multiples respectant les réglementations en matière d'incendie et protégeant ses matières premières et son unité de stockage contre les dommages causés par le feu.

### Solution

Kardex a installé deux Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250 avec un système de protection contre l'incendie intégré afin de garantir un stockage sécurisé des matières premières dans les bacs, les bouteilles, les boîtes et les bidons.

L'utilisation de l'azote, un gaz inerte, rend ce système unique. Il ne produit aucun résidu et réagit rarement avec d'autres substances. En cas d'incendie, l'azote est libéré à l'intérieur de l'unité de stockage par des jets de buses alignés verticalement, réduisant ainsi la concentration d'oxygène et éteignant le feu. Pour éviter ensuite que le feu ne se rallume, l'azote continue d'être propagé. L'unité est alors à nouveau inondée d'azote et la concentration d'oxygène reste faible pendant au moins dix minutes.

Un système d'alerte prélève en permanence des échantillons d'air dans des tuyaux en plastique le long de l'unité de stockage. Il teste les particules d'air et si la concentration est trop élevée, une alarme visuelle et sonore se déclenche pour inonder à nouveau l'unité d'azote.

Détection de fumée immédiate

**Sécurité** des marchandises et des unités Arrêts de production réduits au minimum



## Fourniture



2 Kardex Shuttle 250

L: 2 450 mm | P: 610 mm | H: 11 650 mm



6 ouvertures d'accès sur 3 étages (2 ouvertures par étage)



Système d'extinction de feu avec de l'azote, gaz inerte