

Studium przypadku

Logistyka na nowym poziomie





Płynna integracja

Klient i jego potrzeby

Firma Kardex Mlog zbudowała dla Fresenius Kabi w pełni automatyczny magazyn wysokiego składowania w miejscowości Friedberg już w roku 1996. Na powierzchni 16,5 tys. m² dostępnych jest 75 tys. miejsc składowania palet.

W ramach dalszej rozbudowy firma zaplanowała połączenie kilku istniejących obszarów hali poprzez utworzenie nowej strefy kompletacji oraz podwyższenie budynku.

Firma Kardex Mlog otrzymała zlecenie na rozbudowę technologii przemieszczalniczej i systemu sterowania, wraz z dostosowaniem istniejącego systemu wizualizacji oraz podłączeniem do używanego przez klienta systemu zarządzania magazynem i systemem przepływu materiałów.

Rozwiązanie

Po podwyższeniu obiektu różne obszary hali zostały połączone z nową strefą kompletacji. W tym celu firma Kardex Mlog uzupełniła istniejący system o nową technologię przemieszczalniczą z dwiema stacjami załadunku i rozładunku, przemieszczalnikami do transportu ciągłego, wózkiem transferowym i dwoma przemieszczalnikami pionowymi.

Obsługują one wszystkie kondygnacje i mogą transportować do 110 palet na godzinę z parteru na drugie piętro z maksymalną prędkością podnoszenia 80 m/min. Nowo zainstalowany wózek transferowy osiąga przy prędkości 100 m/min wydajność wynoszącą 120 palet na godzinę.

Firma Kardex Mlog całkowicie przebudowała instalację przemieszczalniczą umiejscowioną za przemieszczalnikami pionowymi na drugim piętrze. Na pierwszym piętrze istniejący wózek transferowy został podłączony do obu przemieszczalników poprzez przedłużenie drogi jego jazdy.

Projekt w skrócie

Rozbudowana technologia przemieszczalnicza łączy trzy poziomy

W ramach podwyższenia i powiększenia niemieckiego centrum logistycznego firma Kardex Mlog wykonała dla firmy Fresenius Kabi nowy system przemieszczalniczy obejmujący kilka kondygnacji i kilka stref. Dzięki optymalizacji linii przemieszczalniczych i większej automatyzacji przepływów materiałów udało się znacznie zwiększyć przepustowość obiektu.

**Zauto-
matyzowane**
przepływy
materiałów

110 palet/h
między parterem
a drugim
piętrzem

Połączenie
obrotnic z maga-
zynem wysokiego
składowania



Zakres realizacji



Nowa technologia przenośnikowa z 2 stanowiskami załadunkowymi i rozładunkowymi, wózkiem transferowym i dwoma przenośnikami pionowymi



Wózek transferowy z maks. prędkością 100 m/min i wydajnością 120 palet/h



2 przenośniki pionowe o maks. prędkości podnoszenia 80 m/min. transportują aż 110 palet na godzinę