

Studium przypadku

# Recepta na sukces dla szybkich kuchni







# Zapasy w 14 korytarzach

## Klient i wyzwanie

Firma Häcker Küchen produkuje w Rödinghausen kuchnie do zabudowy, które spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości, funkcjonalności, trwałości i designu. W roku 2006 powierzchnia produkcyjna została powiększona z ok. 60 tys. do ponad 100 tys. m<sup>2</sup>. Kardex Mlog otrzymał przy tym zlecenie jako generalny wykonawca na budowę nowego magazynu wysokiego składowania z 14 korytarzami do składowania i kompletowania frontów i boków szafek wysokich w celu realizacji dostaw do produkcji w trybie Just in Sequence. 2 z 14 korytarzy są zarezerwowane dla wysokich boków szafek. Do dyspozycji jest łącznie 780 miejsc paletowych na duże komponenty.

## Rozwiązanie

W 14 korytarzach między regałami znajduje się 11 układnic ze sterownikami typu S7/300, które poprzez WLAN są bezpośrednio połączone z komputerem sterującym przepływem materiałów. Jedna z układnic została zaprojektowana jako układnica kompletująca. Jest ona wyposażona w teleskopowy chwytak ssawny oraz trójramienne widły teleskopowe. Inna układnica jest używana do dostarczania i przenoszenia palet z towarami dla układnicy kompletującej. Najpierw drzwi, panele i moduły pokonują na przenośniku pionowym różnicę wysokości 10 metrów między rzeczywistym poziomem przepływu materiału a znajdującym się nad nim obszarem odbioru towarów.

Następnie elektryczny przenośnik podwieszany (system jednoszynowy) przejmuje palety i transportuje je do układnic, które realizują wstępne składowanie. Magazyn wysokiego składowania został uruchomiony w kwietniu 2007 roku – zaledwie 12 miesięcy po wbiciu w ziemię pierwszej topaty.

## Projekt w skrócie

### Mistrz różnorodności

Nowocześnie wyposażona kuchnia to menu z wieloma daniami i jeszcze większą ilością składników. O kształcie, formie i powierzchni każdego detalu decydują jednak osobiste preferencje i warunki przestrzenne przyszłych właścicieli. Dlatego w nowym magazynie wysokiego składowania producenta kuchni Häcker przechowywane są moduły pod (niemal) każdy gust. Liczba wariantów stanowi wyzwanie logistyczne.

**780 miejsc**  
składowania  
elementów  
mebli

Elektryczny  
przenośnik  
**podwieszany**  
**350 pa./**  
**godz.**

**11 układnic**  
do różnych zadań





## Zakres realizacji



Magazyn wysokiego składowania z 14 korytarzami i 11 układnicami



Przenośniki pionowe i elektryczny system jednoszynowy



4 magazynki sortujące do frontów z podnośnikiem belkowym  
2 urządzenia przetadunkowe, każde na 1600 pótek