

Studium przypadku

Dostawa w ciągu 24 godzin





Zoptymalizowana sprzedaż hurtowa

Klient i jego potrzeby

W swoim centrum dystrybucji firma Wildkamp magazynuje około 100 000 różnych artykułów.

Dostępność produktów i krótki czas dostawy to czynniki warunkujące sukces działalności. Rosnąca liczba zamówień i artykułów w połączeniu z zapotrzebowaniem na szybszą kompletację postawiła firmę Wildkamp przed wyborem: albo przeniesienie się do większego magazynu, albo bardziej efektywne wykorzystanie dostępnej powierzchni.

Ogólnie rzecz biorąc, firma szukała rozwiązania, które oferowałoby połączenie oszczędności miejsca, mniejszych pokonywanych odległości, redukcji liczby personelu, szybszego kompletowania zamówień oraz połączenia z nowym systemem ERP.

Rozwiązanie

Zdecydowano się na zakup sześciu jednostek Kardex Compact Buffer z rodziny Vertical Buffer Module. Każda wyposażona jest w stół obrotowy, wskaźnik LED i oprogramowanie Kardex Power Pick System. Oprogramowanie Kardex Power Pick System umożliwia ciągłe przygotowywanie partii i magazynowania. Po usunięciu antresoli możliwe było ustawienie sześciu 11-metrowych jednostek, a tym samym maksymalne wykorzystanie wysokości obiektu.

Wprowadzono stelaże odkładcze dopasowane konstrukcyjnie do wózków do kompletacji. Oprogramowanie Kardex Power Pick System i wyświetlacz ułatwiają kompletację dzięki funkcjom pick-by i put-to-light, zdjęciom artykułów oraz dokładnym informacjom o lokalizacji. Technologia put-to-light, skanowanie kodów kreskowych i identyfikacja lokalizacji pojemników w stelażu odkładczym w oparciu o kolory zapewniają prawidłową i szybką obsługę.

Artykuły z różnych miejsc magazynowania zostały przeniesione do jednostek Kardex Compact Buffer. Obsada została zredukowana do 1–2 osób w zwykłych okresach oraz do 3 osób w okresach szczytu zamówień.

Opis przypadku

Jak przeprowadziliśmy analizę potrzeb klienta?

Firma Wildkamp to holenderska hurtownia techniczna z siedzibą w mieście Coevorden. Towar dostarczany jest do 50 własnych sklepów, jak również bezpośrednio do klientów, w tym na placie budowy. W związku z rozwojem hurtownia techniczna potrzebowała więcej przestrzeni i większej dokładności. Odpowiedzią na te potrzeby okazał się system Kardex Compact Buffer z rodziny Vertical Buffer Module.

Niemal
trzykrotne
skrócenie czasu
kompletacji

Znaczące
zmniejszenie
pokony-
wanych
odległości

Mniejsza
powierzchnia
magazynowa



Zakres realizacji



6 jednostek Kardex Compact Buffer z rodziny Vertical Buffer Module, każda wyposażona w oświetlenie LED
Szer.: 2350 | gł.: 9995 | wys.: 11 000 mm



System gospodarki magazynowej Kardex Power Pick System z ciągłą kompletacją partiami i funkcjami pick-by/put-to-light



Stelaże odkładacze