

Broschüre

# Kardex Power Pick System



**kardex**remstar

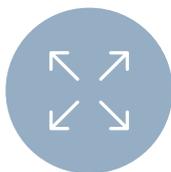
# Flexible Softwarelösungen

**Software ist ein Bereich, den Lagerleiter im Rahmen der Intralogistik-Optimierung häufig übersehen. Sie ist jedoch entscheidend, um Genauigkeit, Effizienz, Rückverfolgbarkeit und Sicherheit in den Prozessen sicherzustellen. Die Software sollte nicht nur strategisch auf die aktuellen Bedürfnisse abgestimmt sein, sondern auch die Möglichkeit bieten, zukünftig mit dem Unternehmen zu wachsen.**

## Maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse

Das Kardex Power Pick System ist eine flexible Softwarelösung, die für automatische Lager- und Bereitstellungssysteme entwickelt wurde und eine Vielzahl von Kommissionierstrategien unterstützt. Damit lassen sich sowohl dynamische als auch statische Lager-systeme, einschließlich manueller Lagerbereiche wie Paletten, Regale und Schubladenschränke, optimieren. Die vollständig integrierte Lösung verkürzt die Kommissionierwege, reduziert die Kommissionierzeit erheblich, setzt wertvolle Lagerressourcen frei und erhöht die Produktivität.

Das skalierbare Design passt nicht nur zu heutigen Geschäftsanforderungen, sondern auch für zukünftige Bedürfnisse. Das Kardex Power Pick System ermöglicht flexible Anpassungen: Kunden beginnen mit dem grundlegenden Lagerplatzverwaltungssystem Keytec und können die Lösung dann, je nach Geschäftsentwicklung und neuen Anforderungen, mit optionalen Modulen, Kommissionierstrategien und spezieller Programmierung erweitern.



### **Skalierbar**

Skalierbarkeit durch modularem Aufbau sicherstellen



### **Effizient**

Bearbeitungszeiten verkürzen, Durchlaufzeiten minimieren und Durchsatz erhöhen



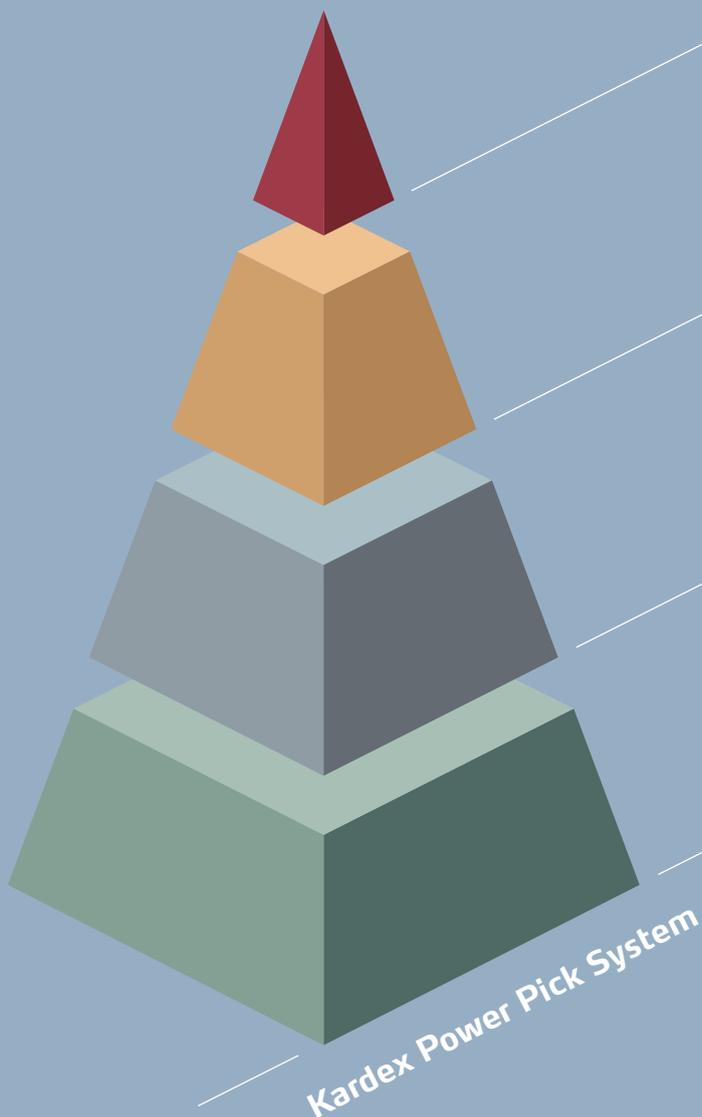
### **Akkurat**

Genauigkeit durch intelligente Kommissionierstrategien erhöhen



### **Sicher**

Benutzertransaktionen protokollieren und Zugriff mit Benutzer-/ Gruppenrechten steuern



**Spezielle Programmierung**

Verändern Sie Ihre Anforderungen, die Programmierung basiert auf Ihren spezifischen Bedürfnissen.



**Kommissionierstrategien**

Nutzen Sie die modernsten Werkzeuge: Kardex Color Pick System und Kardex Frame Pick System



**Optionale Module**

Wählen Sie zusätzliche Optionen, wie z. B. Batching und erweitertes Reporting, um die Effizienz zu steigern



**Keytec**

Starten Sie mit dem flexiblen Lagerplatzverwaltungssystem als Basis

# Keytec

**Keytec, das flexible Lagerplatzverwaltungssystem, bildet das Basispaket des Kardex Power Pick Systems. Es verbindet das Lager, die Lagersysteme und die Arbeitsplätze, indem es die Lagerplätze verwaltet und Berichte ausführt. Zudem sorgt es für eine konsistente, umfassende und transparente Ressourcenverwaltung.**

Keytec enthält alles, was Sie für die Verwaltung von Lagerplätzen und Lagerbewegungen benötigen. Es beinhaltet Funktionen für Teams zur komfortablen Verwaltung von Benutzerrechten, Behältern, Materialien, Lagern und Lagerflächen. Mit vorgefertigten Listen und Berichten führt es ein einfaches Reporting durch. Durch automatische Lagerplatzvorschläge sind außerplanmäßige Einlagerungen und Rücklagerungen möglich. Außerplanmäßige Auslagerungen können durch die Verwendung dynamischer Listen problemlos ausgeführt werden.

## Wesentliche Module von Keytec

- HOST-Kommunikation (z. B. REST, ASCII-Filetransfer, Tabellentransfer)
- Inventurzählung (Jahres- und Schwellenwertinventur)
- Batching
- Barcode-Split und Validierung
- Handhabung von Seriennummern, Losen und Qualifikationen
- Zonen- und Pick-/Put-Strategien



### Benutzerverwaltung

Verwaltung von Benutzerkonten und Zugriffsrechten innerhalb der Software



### Lagertopologie

Verwaltung von dynamischen/statischen Lagersystemen und PC/browserbasierten Arbeitsplätzen und Peripheriegeräten



### Material- und Behälterverwaltung

Verwaltung von Materialien (Artikeln), Behältern und deren Eigenschaften (z. B. Abmessungen, Typen)



### Lagerplatzverwaltung

Anlegen von Behälter- und Lagerplätzen sowie Bestimmen von Lagerebenen und -typen

kardex Compact Buffer

A022791	
851-160-T2	
GN 851-160-T2	
Loc. Quantity	Quantity
92	6
Kar. Locat.	



# Kardex Color Pick System

**Nachdem Unternehmen weiterhin mit schnell wachsenden Kundenbedürfnissen konfrontiert sind und nach Wegen suchen, um Nachfrageschwankungen zu bewältigen, werden effiziente und moderne Kommissionierstrategien immer wichtiger. Herkömmliche Prozesse können die Herausforderungen, denen sich Unternehmen heute stellen müssen, nicht mehr bewältigen.**

Das Kardex Power Pick System unterstützt Benutzer mit flexiblen Lösungen und gleicht gängige Herausforderungen wie schwankende Nachfrage, hohe Kosten, Lagerchaos und kurze Lieferfristen aus. Es optimiert die Ein- und Auslagerung in Kombination mit Kardex-Geräten und deckt mehrere intelligente Kommissionierstrategien ab, darunter das Kardex Color Pick System, eine perfekte Lösung zur Bewältigung saisonaler Spitzen. Die Team-Kommissionierstrategie erleichtert die Kommissionierung, indem sie mehrere Mitarbeiter anhand von Farben oder Symbolen durch den Prozess führt. Die Mitarbeiter folgen während des gesamten Kommissioniervorgangs den Farben und können die Waren einfach und schnell in der richtigen Reihenfolge kommissionieren und einlagern. Lagerleiter können das Personal je nach Auftragslage problemlos aufstocken oder reduzieren. Eine beliebige Anzahl von Mitarbeitern kann in einem Bereich kommissionieren oder zur Unterstützung eines anderen Bereichs einspringen.



Steigerung des Durchsatzes im Lager



Bewältigung schwankender Auftragsvolumina und einer Vielzahl von Produkten



Minimale Investition im Vergleich zu Lösungen mit ähnlichem Durchsatz



kardexremstar

kardexremstar

kardexremstar

kardexremstar

kardexremstar

kardexremstar

# Kardex Frame Pick System

**Das Kardex Power Pick System unterstützt weitere Kommissionierstrategien wie auch das Kardex Frame Pick System, eine innovative Ware-zur-Person-Lösung, die sowohl modular als auch skalierbar ist. Der Hauptvorteil besteht darin, dass hier auf Combi-Pick zurückgegriffen wird.**

Das Kardex Frame Pick System verbindet durch die Kombination von Kommissionier- und Einlagerungstätigkeiten das Lager mit dem gesamten Auftragsabwicklungssystem. In jeder Arbeitszone ist ein Mitarbeiter zwischen einem automatisierten Lagersystem und einem Kommissionierwagen mit Einlagerungsrahmen positioniert. Der Mitarbeiter kommissioniert von einem Artikel die kumulierte Menge aller Aufträge aus dem Lagersystem. Anschließend zeigt das Pick-to-Light-System an den Einlagerungsrahmen die Mengenaufteilung an und führt den Benutzer weiter durch den Prozess. Es wird also genau angezeigt, wie viele Artikel wo abgelegt werden müssen und Anschließend wird die Platzierung bestätigt.

Die Lösung kann bei Wachstum leicht erweitert werden. Unternehmen können bei Bedarf zusätzliche Lagersysteme, Einlagerungsrahmen und Kommissionierwagen hinzufügen, um die Batch-Größen zu erhöhen. Mit der Skalierung des Systems steigt auch der Durchsatz und die Lagerkapazität.



Erhöhter Durchsatz, um steigenden Anforderungen gerecht zu werden



Minimierung von Kommissionierfehlern



Reduzierung der Laufwege