

Technische Daten

Kardex Megamat Essential 350



kardex

1. Übersicht

Der Megamat Essential 350 bietet

- Lagerung auf bis zu 85 % weniger Grundfläche – mehr Platz für das Wesentliche
- Flexible Aufnahme von kleinen und leichten Verbrauchsmaterialien, (Ersatz-)Teilen sowie großen und schweren Werkzeugen – ein echter Allrounder
- Schnellen Zugriff auf das Lagergut – ganz ohne zeitraubendes Suchen
- Ergonomisches Arbeiten – lange Laufwege, Bücken oder das Klettern auf Regale gehören der Vergangenheit an
- Schutz der gelagerten Artikel – kein Staub, keine Unordnung

Dadurch wird nicht nur die Produktivität gesteigert, sondern auch drastisch die Kosten gesenkt.

Die wichtigsten Merkmale auf einem Blick



- 1 Ergonomische Trägerbereitstellung
- 2 Mechanische Tür
- 3 Flexibles & modulares Design
- 4 Personensicherheitslichtgitter
- 5 Tisch aus Edelstahl
- 6 Unlastüberwachung
- 7 Hilfsbetrieb
- 8 Nothandkurbel
- 8 Verschiedene Trägerkonfigurationen

2. Funktionsweise

Der Megamat Essential 350 funktioniert nach dem Paternoster-Prinzip. Er ist im inneren mit einer Reihe von Trägern ausgestattet, die an einem Kettenantrieb an mehreren festen Stellen befestigt sind. Ein Motor treibt die Träger an, die sich in einer vertikalen Kreisbewegung auf einer Führungsschiene vorwärts und rückwärts bewegen. Dies ermöglicht eine kompakte Lagerung von unterschiedlichsten Gütern wie Werkzeugen, Ersatzteilen oder Verbrauchsmaterialien wie Schrauben. Die robuste Mechanik stellt die gewünschten Artikel innerhalb weniger Sekunden und ohne Wartezeit zur Verfügung.



Die konsequente und ergonomische Umsetzung des Ware-zur-Person-Prinzips ist ein wesentlicher Faktor für hohen kontinuierlichen Durchsatz und ermüdungsfreies Arbeiten. Durch diese optimierten Arbeitsabläufe kann die Kommissionierrate pro Mitarbeiter stark erhöht und die Fehlerquote auf nahezu Null reduziert werden.



Bei der Batch-Kommissionierung kommissioniert ein einzelner Bediener während einer Umdrehung des Kardex Megamat alle Artikel, die für mehrere Aufträge gleichzeitig benötigt werden, was den Durchsatz erheblich erhöht. Mit zunehmender Anzahl von Aufträgen verringert sich der Abstand zwischen den benötigten Behältern, wodurch sich die durchschnittliche Zeit bis zur Auslagerung des nächsten Behälters verkürzt. Folglich ermöglicht die Stapelverarbeitung eine Rangfolge der Lagerplätze, so dass die Gesamtzykluszeit für einen Stapel von Aufträgen kürzer ist als die Summe der einzelnen Zykluszeiten.



Bei einem Stapel von fünf Aufträgen muss das Gerät im Durchschnitt nur ein Fünftel der Strecke bis zum nächsten Treffer zurücklegen.

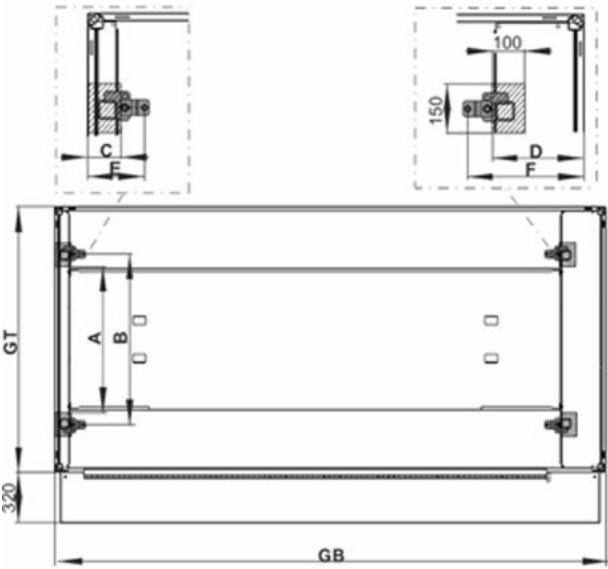
3. Technische Daten

3.1 Gerätedaten Kardex Megamat Essential 350 Small

Gerätebreite (GB)	3.875 mm
Gerätetiefe (GT) (ohne Tisch)	1.671 mm
Gerätehöhe	3.760 mm
Erforderliche Mindestraumhöhe	3.810 mm
Zulässige Gesamtzuladung pro Gerät	4.962 kg
Zulässiges Gerätegesamtgewicht *	8.468 kg
Grundfläche	6,48 m²
Tragende Kontaktfläche	600 cm²
Flächenpressung*	1,385 N/mm²
Zulässige Umgebungstemperatur in Betrieb	+5 °C bis +40 °C
Zulässige Umgebungstemperatur außer Betrieb	–20 °C bis +70 °C
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	10 % bis 90 %, Betauung ist nicht zulässig

*Dieser Wert gilt nur für die Gerätekonfiguration, die diesem Angebot zugrunde liegt.

Gerätetyp	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Kardex Megamat 350	910	1.075	105	293	179,5	367,5



Bei Kardex Megamat Geräten wird das Gewicht des Geräts auf die schraffierten Flächen übertragen. Anhand dieser Daten muss die Tragfähigkeit des Bodens von einem auf statische Berechnungen spezialisierten Ingenieur überprüft und abgenommen werden.

Lagerkapazität

Die Ladungsträger können modular mit Zubehör und Zusatzkomponenten ausgestattet werden, wie z. B. mit aufsteckbaren Aufkantungen, Zwischenböden, Trennblechen und Schubladenblöcken. Innerhalb des Trägerdesigns können vorhandene Ladungsträger einfach nachgerüstet werden oder vorhandenes Zubehör durch neue Teile ersetzt werden.

Das aufeinander abgestimmte, modulare Lager-system von Kardex Remstar schafft in Kombination mit dem passenden Ladungsträger eine Lager-fläche von 46,77 m² oder 10,3 m³ auf der zur Verfügung stehenden Grundfläche von 6,48 m², so dass die nutzbare Gebäudehöhe optimal aus-genutzt und damit besonders nachhaltig ist.

Trägerspezifikationen – Gruppe 1

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER

	Anzahl pro Gerät	8 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	314 kg
	Lagerfläche	4,07 m²
	Lagervolumen	0,68 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

Zwischenboden – Trägergruppe 1

	Anzahl	1 Stk.
	Oberfläche	verzinkt
	Max. Nutzlast	225 kg
	Bodenverstärkung	Nein
	Höhe der Aufkantung	8 mm

Beim Einsatz kundenindividueller Behälter ist sicherzustellen, dass diese im Geräte-träger ordnungsgemäß gegen Verrutschen gesichert sind, z. B. durch den Einsatz einer Anti-Rutschmatte, Distanzleisten oder anderer geeigneter Halterungen. Das Lagergut darf nicht nach vorne über die Kante des Mehrzweckträgers herausragen!

Stützblech – Trägergruppe 1 – Ebene 1

	Anzahl	5 Stk.
	Höhe (B1)	169 mm
	Tiefe	528 mm

Trägerspezifikationen – Gruppe 2

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER

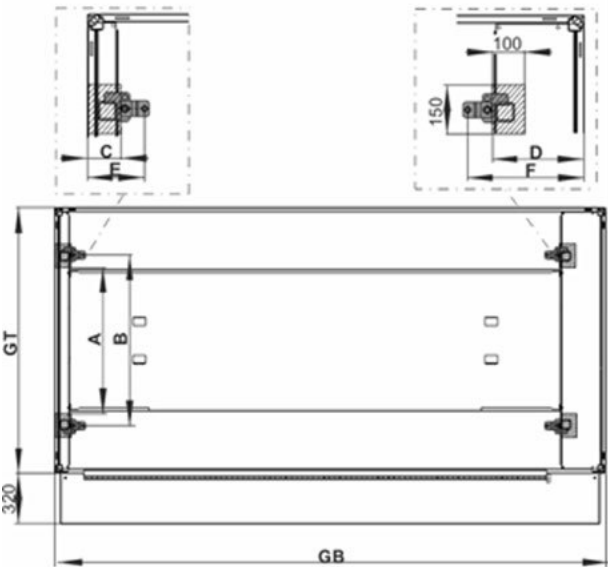
	Anzahl pro Gerät	7 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	350 kg
	Lagerfläche	2,03 m²
	Lagervolumen	0,69 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

3.2 Gerätedaten Kardex Megamat Essential 350 Medium

Gerätebreite (GB)	3.875 mm
Gerätetiefe (GT) (ohne Tisch)	1.671 mm
Gerätehöhe	4.910 mm
Erforderliche Mindestraumhöhe	4.960 mm
Zulässige Gesamtzuladung pro Gerät	6.953 kg
Zulässiges Gerätegesamtgewicht*	11.409 kg
Grundfläche	6,48 m²
Tragende Kontaktfläche	600 cm²
Flächenpressung*	1,865 N/mm²
Zulässige Umgebungstemperatur in Betrieb	+5 °C bis +40 °C
Zulässige Umgebungstemperatur außer Betrieb	-20 °C bis +70 °C
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	10 % bis 90 %, Betauung ist nicht zulässig

*Dieser Wert gilt nur für die Gerätekonfiguration, die diesem Angebot zugrunde liegt.

Gerätetyp	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Kardex Megamat 350	910	1.075	105	293	179,5	367,5



Bei Kardex Megamat Geräten wird das Gewicht des Geräts auf die schraffierten Flächen übertragen. Anhand dieser Daten muss die Tragfähigkeit des Bodens von einem auf statische Berechnungen spezialisierten Ingenieur überprüft und abgenommen werden.

Lagerkapazität

Die Ladungsträger können modular mit Zubehör und Zusatzkomponenten ausgestattet werden, wie z. B. mit aufsteckbaren Aufkantungen, Zwischenböden, Trennblechen und Schubladenblöcken. Innerhalb des Trägerdesigns können vorhandene Ladungsträger einfach nachgerüstet werden oder vorhandenes Zubehör durch neue Teile ersetzt werden.

Das aufeinander abgestimmte, modulare Lager-system von Kardex Remstar schafft in Kombination mit dem passenden Ladungsträger eine Lager-fläche von 65,07 m² oder 14,42 m³ auf der zur Verfügung stehenden Grundfläche von 6,48 m², so dass die nutzbare Gebäudehöhe optimal aus-genutzt und damit besonders nachhaltig ist.

Trägerspezifikationen – Gruppe 1

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER



	Anzahl pro Gerät	11 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	314 kg
	Lagerfläche	4,07 m²
	Lagervolumen	0,68 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

Zwischenboden – Trägergruppe 1



Anzahl	1 Stk.
Oberfläche	verzinkt
Max. Nutzlast	225 kg
Bodenverstärkung	Nein
Höhe der Aufkantung	8 mm

Beim Einsatz kundenindividueller Behälter ist sicherzustellen, dass diese im Geräte-träger ordnungsgemäß gegen Verrutschen gesichert sind, z. B. durch den Einsatz einer Anti-Rutschmatte, Distanzleisten oder anderer geeigneter Halterungen. Das Lagergut darf nicht nach vorne über die Kante des Mehrzweckträgers herausragen!

Stützblech – Trägergruppe 1 – Ebene 1



Anzahl	5 Stk.
Höhe (B1)	169 mm
Tiefe	528 mm

Trägerspezifikationen – Gruppe 2

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER



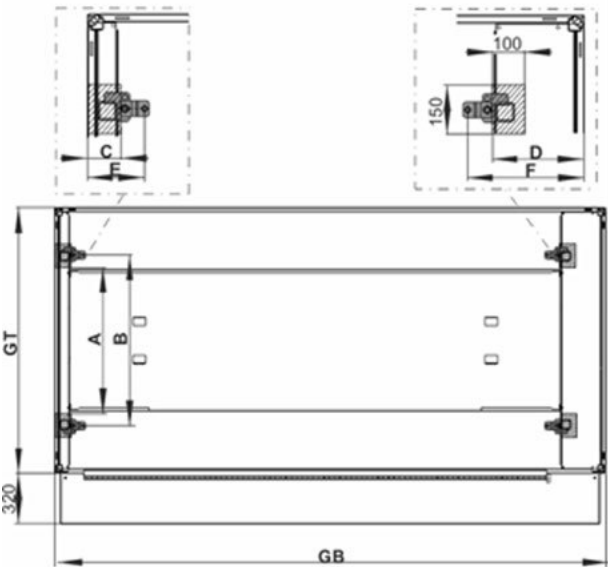
	Anzahl pro Gerät	10 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	350 kg
	Lagerfläche	2,03 m²
	Lagervolumen	0,69 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

3.3 Gerätedaten Kardex Megamat Essential 350 Large

Gerätebreite (GB)	3.875 mm
Gerätetiefe (GT) (ohne Tisch)	1.671 mm
Gerätehöhe	6.035 mm
Erforderliche Mindestraumhöhe	6.085 mm
Zulässige Gesamtzuladung pro Gerät	8.945 kg
Zulässiges Gerätegesamtgewicht*	14.346 kg
Grundfläche	6,48 m²
Tragende Kontaktfläche	600 cm²
Flächenpressung*	2,346 N/mm²
Zulässige Umgebungstemperatur in Betrieb	+5 °C bis +40 °C
Zulässige Umgebungstemperatur außer Betrieb	-20 °C bis +70 °C
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	10 % bis 90 %, Betauung ist nicht zulässig

*Dieser Wert gilt nur für die Gerätekonfiguration, die diesem Angebot zugrunde liegt.

Gerätetyp	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Kardex Megamat 350	910	1.075	105	293	179,5	367,5



Bei Kardex Megamat Geräten wird das Gewicht des Geräts auf die schraffierten Flächen übertragen. Anhand dieser Daten muss die Tragfähigkeit des Bodens von einem auf statische Berechnungen spezialisierten Ingenieur überprüft und abgenommen werden.

Lagerkapazität

Die Ladungsträger können modular mit Zubehör und Zusatzkomponenten ausgestattet werden, wie z. B. mit aufsteckbaren Aufkantungen, Zwischenböden, Trennblechen und Schubladenblöcken. Innerhalb des Trägerdesigns können vorhandene Ladungsträger einfach nachgerüstet werden oder vorhandenes Zubehör durch neue Teile ersetzt werden.

Das aufeinander abgestimmte, modulare Lager-system von Kardex Remstar schafft in Kombination mit dem passenden Ladungsträger eine Lager-fläche von 83,37 m² oder 18,54 m³ auf der zur Verfügung stehenden Grundfläche von 6,48 m², so dass die nutzbare Gebäudehöhe optimal aus-genutzt und damit besonders nachhaltig ist.

Trägerspezifikationen – Gruppe 1

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER



	Anzahl pro Gerät	14 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	314 kg
	Lagerfläche	4,07 m²
	Lagervolumen	0,68 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

Zwischenboden – Trägergruppe 1



Anzahl	1 Stk.
Oberfläche	verzinkt
Max. Nutzlast	225 kg
Bodenverstärkung	Nein
Höhe der Aufkantung	8 mm

Beim Einsatz kundenindividueller Behälter ist sicherzustellen, dass diese im Geräte-träger ordnungsgemäß gegen Verrutschen gesichert sind, z. B. durch den Einsatz einer Anti-Rutschmatte, Distanzleisten oder anderer geeigneter Halterungen. Das Lagergut darf nicht nach vorne über die Kante des Mehrzweckträgers herausragen!

Stützblech – Trägergruppe 1 – Ebene 1



Anzahl	5 Stk.
Höhe (B1)	169 mm
Tiefe	528 mm

Trägerspezifikationen – Gruppe 2

Bitte beachten Sie: Die Angaben beziehen sich auf den Grundträger ohne die gewählten Träger-optionen. Detaillierte Angaben zu den Abmes-sungen finden Sie im Anhang.

Trägertyp: MEHRZWECKTRAEGER



	Anzahl pro Gerät	13 Stk.
	Oberflächenbehandlung	verzinkt
	Bedienbarkeit	einseitig
	Max. Nutzlast netto	350 kg
	Lagerfläche	2,03 m²
	Lagervolumen	0,69 m³
	Lichte Breite	3.250 mm
	Lichte Höhe	331 mm
	Lichte Tiefe	626 mm

3.4 Geräteausstattung allgemein für Typ Small/Medium/Large

Bedienöffnung 1	
Bedienseite	Frontseite
Bodenniveau	0 mm
Tischhöhe (T)	1.000 mm
Ausführung des Tisches	fixiert
Oberfläche des Tisches	Edelstahl (V2A) mit farbigen Deckel
Höhe der Bedienöffnung (O)	500 mm
Bedieneinheit	OPTIC
Anordnung Bedieneinheit	Rahmenseitenteil
Ausführung des Tisches	fixiert
Oberfläche des Tisches	Edelstahl (V2A) mit farbigen Deckel
Ausführung der Tür	manuelle Tür (ohne Funktionsprofil)
Personensicherheitslichtgitter	inklusive

Ausgewählte Lackierung	
Abdeckung der Schiebetüreinheit	RAL 200-50-05 Nordgrau
Bedienöffnung	RAL 200-50-05 Nordgrau
Farbe der Seitenblenden der Bedienöffnung	RAL 200-50-05 Nordgrau
Farbe der Blende über der Bedienöffnung	Verkehrsweiß RAL9016
Träger	verzinkt

- Das Gerät wird standardmäßig mit pulverbeschichteten Lastprofilen, Verkleidungen und Bedienöffnungen geliefert. Durch die Pulverbeschichtung erhalten Sie folgende Vorteile
- Dauerhafter Schutz gegen mechanische Beanspruchung und Korrosion
 - Ansprechende Optik durch gleichmäßige Einfärbung mit breitem Farbspektrum
 - Optimale Beschichtung auch an schwierigen Stellen (Kanten, Bohrungen, Ecken etc.)
 - Beitrag zur Umweltfreundlichkeit durch lösemittelfreie Pulverlacke und Recycling des Oversprays
 - Leicht zu reinigende Oberflächen mit gängigen Reinigungsmitteln

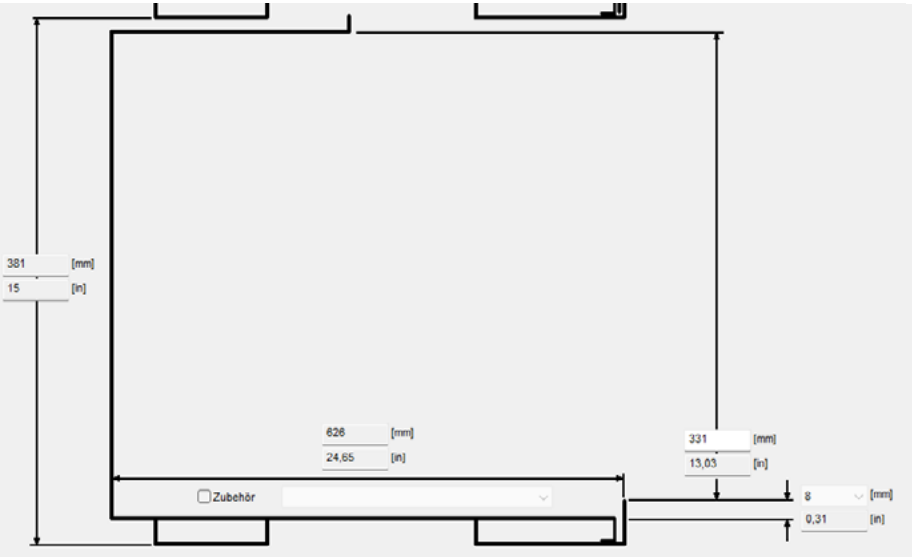
Bitte beachten Sie: Farbabweichungen je nach Bildschirm und Ausdruck sind möglich.



Abmessungen Trägergruppe 1



Abmessungen Trägergruppe 2



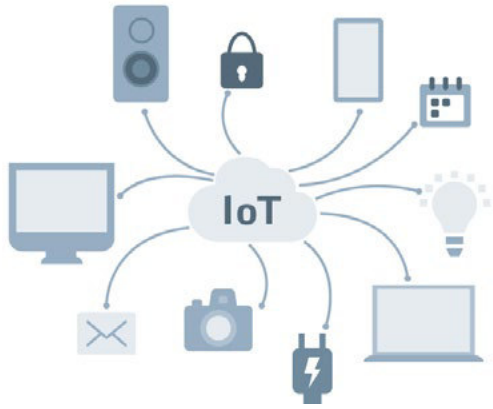
Produktausstattung

Um den Kardex Megamat Essential 350 auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen und Ihnen den größtmöglichen Nutzen zu ermöglichen, bieten wir Ihnen in diesem Angebot die folgenden Produktoptionen an.

LED-Beleuchtung

Mit dieser Option wird eine externe Beleuchtung über der Bedienöffnung bereitgestellt, die an der Bedieneinheit ein- und ausgeschaltet werden kann. Dies optimiert die Ausleuchtung des Arbeitsplatzes und erhöht die Ergonomie für den Kommissionierer.





Kardex Connect

Mit Kardex Connect ist Ihr Kardex Remstar Lager-system direkt mit unserem technischen Support verbunden. So kann der Kardex Remstar Life Cycle Service im Falle eines Problems direkt auf Ihr Sys-tem zugreifen, um Probleme aus der Ferne zu lösen.

Ein Live-Überblick über Ihr Lagersystem auf der Kardex iPhone und Android App gibt Ihnen eine hohe Transparenz der Prozesse und erhöht die Prozesssicherheit.

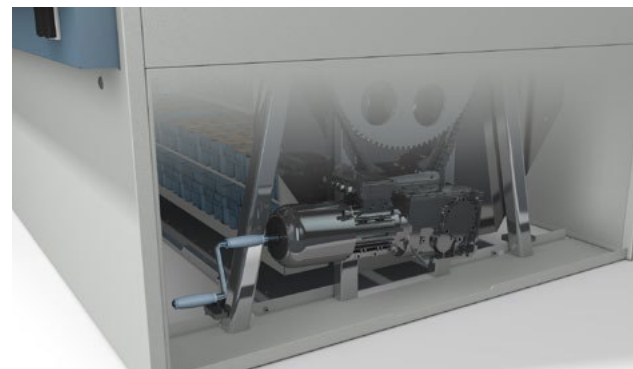
Für die Nutzung von Kardex Connect ist unser Servicevertrag FLEX-Care notwendig!

- Kein Internetverkehr über das Kundennetz. Der Fernzugriff erfolgt über die dedizierte Schnitt-stelle und wird nicht durch das LAN des Kunden geroutet.
- Isolierter Kommunikationspfad. Kardex Connect verwendet eine dedizierte Ethernet-Karte im Gerät, die physisch vom Produktionsnetzwerk des Kunden getrennt ist.
- Der Kunde behält die volle Kontrolle über sein Netzwerk. Der Kunde hat die Möglichkeit, sich selbst mit der dedizierten Netzwerkschnittstelle zu verbinden, indem er seine eigene Firewall, NAT-Regeln oder DMZ verwendet.
- Nur transparente On-Demand-Verbindungen. Remote-Sitzungen mit Kardex Connect können nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Kunden gestartet werden. Es gibt keine persistenten Tunnel oder Hintergrundzugriffe – alles ist sichtbar und wird vom Kunden kontrolliert.
- TÜV IT-zertifizierte sichere Architektur. Kardex Connect ist eine TÜV IT-zertifizierte Fernwar-tungsplattform, die speziell für industrielle Umgebungen entwickelt wurde. Diese Plattform wurde von unabhängiger Seite auf robuste Cyber-sicherheit und die Einhaltung von Industriestandards geprüft, um sicherzustellen, dass die Kun-den auf die Sicherheit und Zuverlässigkeit unseres Fernwartungsservices vertrauen können.
- Ein 5G-Router bietet die Möglichkeit, die Nutzung des Kundennetzes vollständig zu eliminieren.

Nothandkurbel

Bei Stromausfall oder beim gleichzeitigen Ausfall mehrerer zentraler elektrischer Komponenten ist es möglich, die Träger mit Hilfe einer aufsteckba-ren Handkurbel in Bewegung zu setzen, um an den gewünschten Träger zu gelangen. Die Option „Nothandkurbel“ stellt auf keinen Fall einen län-gerfristigen Ersatzantrieb dar.

Warnung: Quetschgefahr durch sich bewegende Träger. Während die Träger mit der Handkurbel in Bewegung gebracht werden, sind keine Sicherheits-einrichtungen aktiv. Dies kann zu Verletzungen führen. Stellen Sie sicher, dass sich keine Perso-nen im Gefahrenbereich des Geräts aufhalten.



Gerätesteuerung

Für optimale Leistung im Lager

TIC ist eine modulare, skalierbare Steuerungsplatt-form mit zukunftsweisenden Technologien und Schnittstellen. Die Software erfüllt höchste Ansprü-che und hebt Ihr automatisches Lagersystem von Kardex Remstar in Sachen Ergonomie und Usability auf ein neues Level: Sie bietet ein modernes Bedi-enkonzept mit einem neu entwickelten, kapazitiven Touchscreen für eine noch schnellere und intuiti-vere Bedienung. Die dazugehörige Software ist webbasiert und arbeitet daher mit einer breiten Palette von Hardware zusammen.



Hauptmerkmale der Bedienung:

- Modern und intuitiv
- Kapazitiver Touchscreen
- Virtuelle Tastatur
- USB-Anschluss für externe Tastaturen oder Barcode-Scanner
- Bedienung mit neuen Browsern ist möglich
- Mehrsprachige Bedienung

Das Gerät kann sowohl im manuellen als auch im automatischen Betrieb intuitiv über die Geräte-steuerung bedient werden, sofern ein übergeord-nete Rechnersystem (Lagerverwaltungssystem) angeschlossen ist.

Manueller Betrieb

Im manuellen Betrieb können die Bediener die Kommissioniervorgänge selbst durchführen. Der manuelle Betrieb dient dazu, Träger anzufragen, indem die Trägernummer direkt im Menü einge-gaben wird. Darüber hinaus können Sie auch die Pfeiltasten verwenden, um die Träger manuell zu verschieben. Dabei wird keine automatische Steuerung durch ein Hostsystem verwendet. Stattdessen sorgt eine intuitive Benutzerführung für einen reibungslosen Kommissioniervorgang durch die Auswahl der gewünschten Träger durch den Bediener.

Automatischer Betrieb

Der automatische Betrieb sorgt über die definierte Kommunikationsschnittstelle für einen reibungs-losen Ablauf zwischen Gerätesteuerung und Rechnersystem (Lagerverwaltungssystem), wodurch manuelle Eingriffe des Bedieners entfal-len und der Prozess durch eine höhere Effizienz beschleunigt wird. Sobald ein Stapel von Auf-tragszeilen vom Hostsystem freigegeben wird, zeigt das Gerät dem Bediener schnell die entspre-chenden Träger an. Ein benutzerfreundliches Dis-play informiert den Bediener darüber, welche und wie viele Produkte er entnehmen und in die Auf-tragsbehälter legen soll.



Kardex Connect

Geräte mit der Steuerungsgeneration „TIC“ kön-nen sich direkt mit dem Kardex Connect Central Server verbinden. Die Software wird direkt auf der Gerätesteuerung ausgeführt, so dass keine zusätzliche Kardex Connect Secure Site Control mehr notwendig ist.

Darüber hinaus erweitern die folgenden Optionen die Grundfunktionalität der Gerätesteuerung.

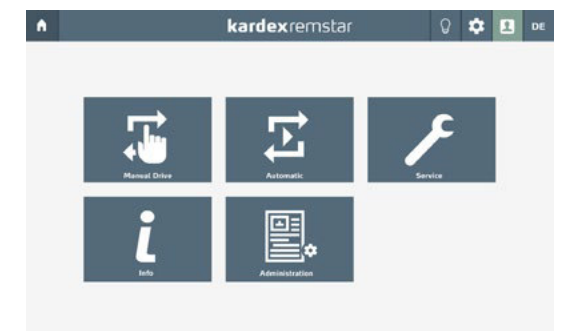
Bedieneinheit OPO

Die Basis-Bedieneinheit OPO ist die Minimalver-sion, sie dient ausschließlich zum Anzeigen, Aus-lösen und Quittieren einfacher Gerätezustände.



Bedieneinheit OPTIC

Die Bedieneinheit OPTIC verfügt über ein 12-Zoll-TFT-Display mit kapazitiver Multitouch-Funkiona-lität. Es bietet eine einfache, intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche mit einem neuen, modernen Design, das sowohl für die Touch- als auch für die Tastaturbedienung optimiert ist. Kontrast und Helligkeit können individuell eingestellt werden.



Vorteile auf einen Blick

- Modernes und intuitives Bedienkonzept
- Weniger Schulungsaufwand und weniger Ausfälle aufgrund ergonomischer Arbeitsbedingungen
- Starker Fokus auf den Schutz von Mensch, Gerät und Daten
- Integrierter Industrie-PC: Keine zusätzliche Hardware erforderlich; kein PC-Arbeitsplatz notwendig
- Kein Datenverlust bei späterem Umstieg auf eine PC-basierte Softwarelösung



kardex.com