

Étude de cas

# Stockage hygiénique





# Plus d'espace pour les patients

## Objectifs client

L'hôpital a procédé à un agrandissement de ses locaux en 2010 afin de rationaliser sa logistique interne et d'en améliorer l'efficacité. Les études ont révélé que les infirmières de chaque équipe passaient environ quatre heures à prélever et distribuer des articles comme des gants, du matériel d'injection, du linge etc. L'hôpital a donc demandé les conseils de Kardex.

Il souhaitait réduire le nombre d'articles stockés, c'est-à-dire le coût lié au stock.

## Solution

En étroite collaboration avec Kardex Remstar, Karlstad a installé un Kardex Shuttle 500. La solution de stockage de 25 mètres de haut, construite au milieu du nouveau bâtiment, dispose de 5 ouvertures d'accès avec des pointeurs LED sur chacun des cinq étages. Elle est équipée de 125 plateaux et séparateurs en acier inoxydable pour des raisons d'hygiène. L'hôpital a défini 10 emplacements pour des marchandises de tailles différentes et attribué à tous les articles stockés une taille d'emplacement spécifique.

Désormais, autant d'articles sur 10 % de l'encombrement au sol initial permettent d'accueillir 4 à 5 patients de plus par étage.

Karlstad a également éliminé les erreurs de picking grâce au système pick-to-light qui invite l'opérateur à prélever l'article par des signaux lumineux et des dispositifs portables.

Kardex a également fourni toute l'infrastructure informatique qui est désormais intégrée à l'ERP de l'hôpital. Deux ordinateurs de sauvegarde/secours COLD assurent une sécurité opérationnelle à 100 %.

## Vue d'ensemble

### Accompagnement de notre client tout au long de son projet

L'hôpital central de Karlstad dessert l'ensemble du comté de Värmland, en Suède. L'hôpital compte 3 200 employés et 600 lits et prend en charge environ 350 000 patients par an (dont les visites d'urgence). Ses locaux couvrent environ 147 000 m<sup>2</sup> au total. Kardex a aidé Karlstad à accroître l'espace et le flux de trésorerie, à réduire les erreurs et à renforcer les dispositifs de sécurité.

**Gain de temps  
de 75 %  
pour le picking**

**Diminution  
du coût du stock  
de 90%**

**Élimination  
des  
erreurs de  
picking**



## Fourniture



1 Kardex Shuttle 500 avec 125 plateaux, séparateurs hygiéniques  
L : 2 450 mm | P : 813 mm | H : 25 000 mm



Dispositifs portables  
Pointeurs LED à chaque étage



Logiciel de gestion d'entrepôt intégré dans l'ERP existant  
Deux ordinateurs de sauvegarde/secours