

Case Study

# Migliorare le prestazioni del magazzino





# Velocità e precisione con l'inbound automatico

## Cliente e attività

Nel 2019, ATS Group ha dovuto affrontare delle inefficienze e ha deciso di sostituire le scaffalature statiche e il picking di magazzino tradizionale con una soluzione intralogistica all'avanguardia. Il gruppo aveva bisogno di ristrutturare il suo centro di distribuzione centrale, concentrandosi sulla consegna di componenti elettrici a progetti di gruppo e clienti finali.

ATS Group ha incaricato Kardex di ottimizzare l'evasione degli ordini, aumentare la produttività, ridurre lo spazio a terra e migliorare le prestazioni degli operatori. Dopo un'analisi iniziale, il team di Kardex ha realizzato una soluzione su misura con otto VBM, tecnologia pick-to-light e put-to-light, software Kardex JMIF, collegamento automatizzato tramite conveyor e ascensori tra le varie zone.

## Soluzione

Il VBM è un sistema mini-load in cui è possibile stoccare e gestire automaticamente cassette standard. Si integra perfettamente con i sistemi di trasporto e host esistenti, collegando il flusso automatico dei materiali al WMS/ERP tramite Kardex JMIF.

Durante l'entrata automatica, il sistema assegna gli articoli ai contenitori e li trasferisce automaticamente ai VBM attraverso le aperture di accesso. Il principio "goods-to-person" garantisce un prelievo rapido e preciso.

Le tecnologie pick-to-light e put-to-light guidano gli operatori a selezionare gli articoli corretti per il prelievo e i contenitori per il deposito. Il sistema di movimentazione a nastro trasferisce gli articoli prelevati alla zona di smistamento per l'imballaggio.

La capacità della soluzione Kardex è di 5.760 cassette e consente di immagazzinare circa 5.000 articoli. La nuova soluzione ha ridotto lo spazio operativo da 950 m<sup>2</sup> a 400 m<sup>2</sup>. Ha aumentato la produttività da 500 a 900 ordini e ha ridotto gli operatori da 6 a 2.

GUARDA  
IL VIDEO

## Panoramica del caso

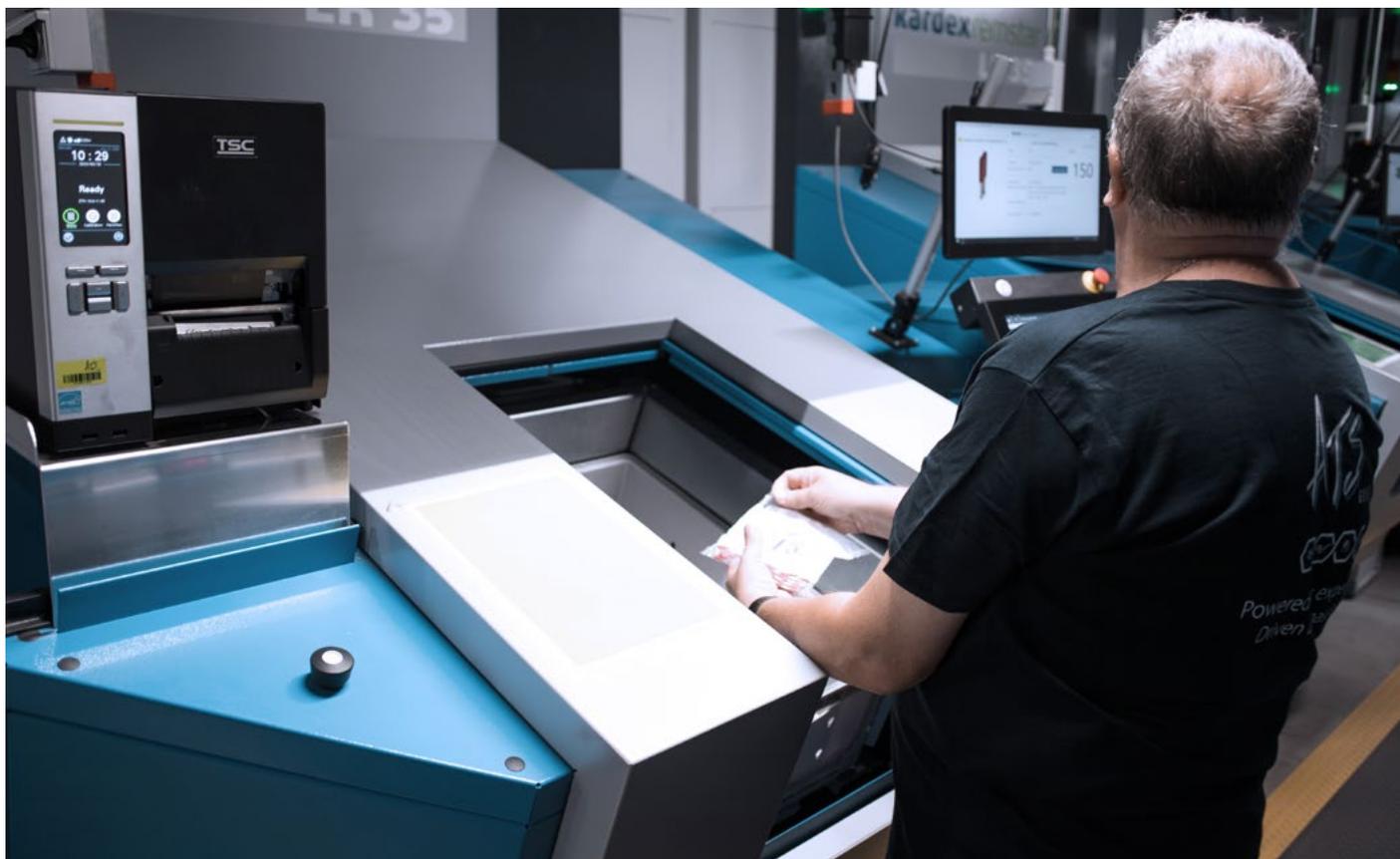
### Massimizzazione dell'efficienza per aumentare il volume degli ordini

ATS Group, in Belgio, è un gruppo tecnologico multidisciplinare che si occupa di progetti elettrici e di automazione, mecatronica, soluzioni HVAC ed energetiche e vendita all'ingrosso di componenti elettrici. Con la rapida espansione dell'attività, l'azienda aveva bisogno di una gestione efficiente degli ordini e di migliori prestazioni, risparmiando spazio. Per raggiungere questo obiettivo, Kardex ha progettato un sistema con Vertical Buffer Module (VBM).

Prestazioni  
quasi  
raddoppiate

Risparmio  
del 50%  
di spazio

Manodopera  
ridotta  
di due terzi



## Descrizione del sistema



8 Vertical Buffer Module Kardex Miniload-in-a-Box\* con turning table per il prelievo degli ordini e sistema automatizzato di movimentazione a nastro per il rifornimento  
L: 2.350 mm | P: 10.450 mm | H: 6.500 mm



Tecnologia pick-to-light & put-to-light



Software Kardex JMIF (middle-ware/gateway software per WMS)

\* ex Kardex Compact Buffer

 Contatta il team Kardex

[kardex.com](https://www.kardex.com)