

Fallstudie

Passgenaue Lagerlösungen





Lagerung von Sperr- und Langgut

Kunde und Aufgabe

Frank Mohn (gegründet 1938) ist eine internationale Unternehmensgruppe mit 1.200 Beschäftigten. In seinem Werk in Norwegen werden Produkte für die Öl- und Gassparte der Unternehmensgruppe hergestellt: Die CNC-Maschinen befinden sich im ersten Stockwerk, die Schweiß- und Schneidarbeiten hingegen werden im zweiten Stockwerk durchgeführt.

Zur Zwischenlagerung der Halberzeugnisse kamen bisher Palettenregale zum Einsatz und der Transport erfolgte über eine Scherenhubbühne. Die Paletten mit den fertigen Bauteilen wurden wiederum im Produktionsbereich zwischengelagert.

Frank Mohn musste diese Prozesse verbessern und beauftragte Kardex mit der Planung einer passgenauen Lagerlösung.

Lösung

Für die Lagerung schwerer und langer Bauteile empfahl Kardex einen 18 m hohen TowerMat an der Außenseite des Produktionsgebäudes. Jeder Ladungsträger kann bis zu fünf Europaletten mit einem Gewicht von jeweils 1.000 kg aufnehmen. Das Gerät verfügt über drei Bedienöffnungen, von denen eine an der Außenseite angebracht ist, damit Fremdfirmen ihre Bauteile anliefern können. Im Produktionsbereich wurde ein zweiter TowerMat für die Lagerung von Rohren und anderen Teilen mit einer Länge von bis zu sieben Metern installiert.

Für die Kommissionierung von kleineren bis mittelgroßen Teilen installierte Kardex zusätzlich sechs Kardex Shuttle 1000 in der Halle. Zur Lagerung einzelner Paletten kommen sechs Kardex Shuttle Multiple zum Einsatz. Zusammen schöpfen diese Geräte die Gebäudetiefe optimal aus.

Die Lösung führte zu einer geradlinigen Beförderung von Halbfertigwaren zwischen verschiedenen Fertigungsbereichen, ermöglicht eine Zwischenlagerung und sorgt für die bedarfssynchrone Bereitstellung von für die Montage benötigten Bauteilen.

Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Frank Mohn ist ein Hersteller von Unterwasserpumpen für die Schifffahrt- und Offshore-Industrie. In seinem Produktionswerk in Frekhaug (Norwegen) werden Teile in den unterschiedlichsten Größen, von Kleinteilen über sperrige bis hin zu sehr schweren Teilen, eingelagert und bereitgestellt. Kardex lieferte eine maßgeschneiderte Lösung zur Verkürzung der Zugriffszeiten, Verbesserung der Bereitstellungsgenauigkeit und Optimierung des innerbetrieblichen Transports.

Bis zu 18 m
hohe Paletten-
lagerung

**165 Euro-
paletten**
auf nur
49,5 m²

**Optimale
Ausnutzung**
der Hallenhöhe



Leistungsumfang



6 Kardex Shuttle Multiple
B: 3.380 mm | T: 6.148 mm | H: 10.350/9.450 mm
6 Kardex Shuttle 1000
B: 1.635 mm | T: 4.029 mm | H: 8.500 mm



1 TowerMat TM-FE 2.3
B: 6.494 mm | T: 4.940 mm | H: 18.000 mm
1 TowerMat TM-FE 2.3
B: 7.980 mm | T: 3.400 mm | H: 10.475 mm



Lagerverwaltungssoftware Kardex Power Pick System
Kommissionierhilfen: LED-Lichtpointer und Bestätigungsleisten