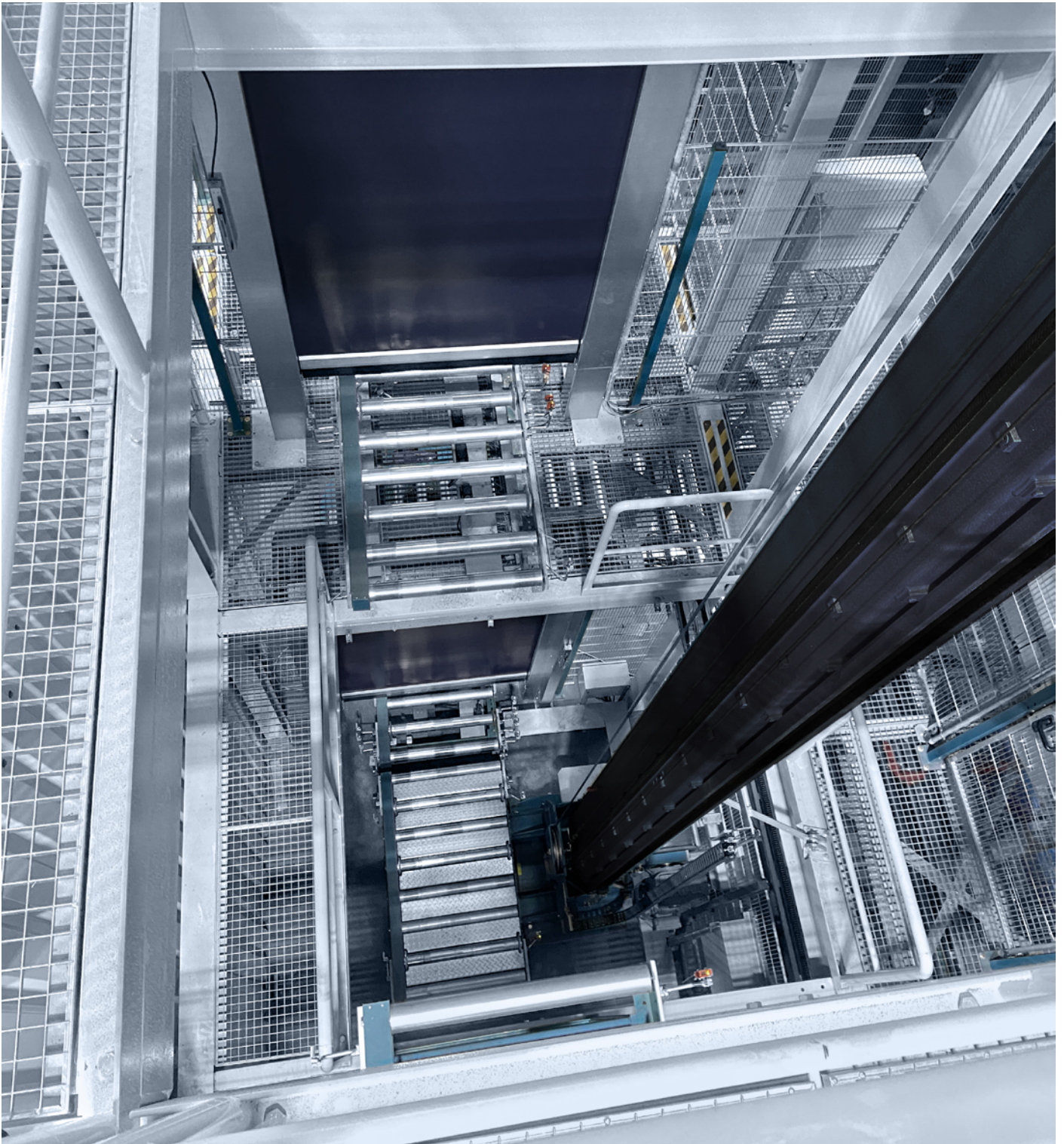


Studium przypadku

# Szybsza logistyka dla appetito







# Wyższa wydajność węzła produkcyjnego

## Klient i jego wymagania

Mroźnia magazynowa (TK05) ma w produkcji i logistyce firmy apetito w zakładzie w Rheine znaczenie centralne – jako węzeł kilku systemów. Od 30 lat obiekt ten zaopatrza sąsiedni dział produkcji i centrum IQF oraz odbiera z nich gotowe wyroby. IQF to skrót od „Individually Quick Freezing”, czyli techniki szokowego zamrażania żywności. Wszystkie przepływy materiałowe w kierunku produkcji i wysyłki dań przechodzą przez TK05. Przebudowa obiektu miała na celu zwiększenie dostępności materiałów. Dla apetito istotne było, by wszelkie prace realizowane były bez przerywania pracy zakładu.

## Rozwiązanie

W TK05 zainstalowano łącznie 170 nowych napędów oraz pięć nowych przenośników pionowych. Komponenty podłączone zostały na różnych poziomach systemu przenośnikowego, co zapewnia redundantny przepływ materiałów. Przenośniki są obsługiwane za pomocą całkowicie nowego sterownika. Wykonano również nowy system wizualizacji. Prace zostały przeprowadzone w dużej mierze bez przerywania bieżącej działalności zakładu.

Istotnym aspektem projektu była nowo powstała linia przepływu materiałów pomiędzy mroźnią magazynową 07 (TK07) a TK05. W tym celu dostosowano odpowiednio użytkowaną do tej pory technologię przenośnikową. Umożliwia ona teraz transport palet między TK07 a TK05 w obu kierunkach. Obie firmy specjalizujące się w mroźniach – apetito i Kardex Mlog – mają już za sobą liczne wspólne przedsięwzięcia, które prowadzą do powstawania coraz to nowych kamieni milowych w logistyce produktów mrożonych.

## Opis przypadku

### Kompleksowa przebudowa

Specjalista w dziedzinie gastronomii – firma apetito – zleciła firmie Kardex Mlog przebudowę centralnej mroźni magazynowej w swoim niemieckim zakładzie produkcyjno-logistycznym w Rheine. Modernizacja ta pozwoliła na większe zautomatyzowanie procesów manualnych oraz optymalizację przepływu materiałów w mroźni. Projekt obejmuje 170 nowych napędów oraz pięć przenośników pionowych wraz z systemami automatycznego sterowania i wizualizacji.

Lepsza  
dostępność  
materiałów

Redun-  
dantny  
przeptyw  
materiału

Moderni-  
zacja bez  
przerywania  
pracy  
obiektu





## Zakres realizacji



5 przenośników pionowych



170 napędów



Systemy automatycznego sterowania i wizualizacji