

Case Study

Ricetta di successo per cucine veloci





Scorte in 14 corridoi

Cliente e sfida

A Rödinghausen, l'azienda Häcker Küchen produce cucine componibili che soddisfano i massimi requisiti in termini di qualità, funzionalità, durata e design. La superficie produttiva è stata ampliata nel 2006 da circa 60.000 a più di 100.000 mq. In questo ambito Kardex Mlog, in qualità di appaltatore generale, è stata incaricata di costruire un nuovo magazzino automatico con 14 corridoi per lo stoccaggio e il picking di pezzi frontali e lati di armadi alti per la fornitura just in sequence alla produzione. 2 dei 14 corridoi sono destinati esclusivamente ai lati degli armadi alti. Per i componenti di grandi dimensioni sono disponibili in totale 780 ubicazioni.

Soluzione

Nei 14 corridoi si muovono 11 trasloelevatori con automazioni del tipo S7/300 che sono collegate direttamente, tramite WLAN, al gestionale del flusso materiale. Uno dei trasloelevatori è concepito come trasloelevatore di picking e dotato di ventose telescopiche e forche telescopiche a tre denti. Un altro trasloelevatore serve a predisporre e riallocare i pallet di merce per il trasloelevatore di picking.

Sportelli, finestre e moduli devono superare prima di tutto tramite un trasportatore verticale il dislivello di 10 metri tra il livello effettivo del flusso materiale e l'entrata merce posizionata al di sopra di esso. Successivamente, un trasportatore aereo elettrico a rotaia preleva i pallet e li trasporta fino ai trasloelevatori che eseguono lo stoccaggio temporaneo. Solo 12 mesi dopo l'inizio dei lavori, nell'aprile 2007 è entrato in funzione il magazzino automatico.

Il progetto in breve

Campione della varietà delle varianti

Una cucina componibile moderna è come un menu costituito da numerose portate e ancora più ingredienti. In fondo, forma, struttura e superficie di ogni singolo componente sono decise in base alle preferenze personali e alle condizioni dello spazio del futuro proprietario. Per questo, nel nuovo magazzino automatico del produttore di cucine Häcker sono stoccati moduli per (quasi) tutti i gusti. Il numero delle varianti costituisce una sfida logistica.

780 ubicazioni
per componenti
di mobili

Trasportatore
aereo elettrico
a rotaia con
350 pallet
all'ora

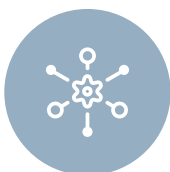
11 trasloelevatori
con diversi
compiti



Volume di fornitura



Magazzino automatico a 14 corridoi con 11 trasloelevatori



Impianto di trasporto con trasportatori verticali e trasportatore aereo elettrico a rotaia



4 stazioni di smistamento per pezzi frontali con lifting beam e 2 dispositivi di presa rispettivamente per 1.600 scaffali