

Fallstudie

Puffer für die Auftragskonsolidierung





Flexibel und effizient

Kunde und Aufgabenstellung

Galderma hat seinen Hauptsitz in Schweden und beschäftigt weltweit mehr als 5.000 Mitarbeiter in 80 Ländern. Der Standort in Uppsala ist verantwortlich für Forschung, Innovation und Entwicklung sowie die Herstellung von Produkten zur ästhetisch-korrektiven Behandlung.

Das umfangreiche und immer weiterwachsende Sortiment von Galderma sorgte für eine stetig komplexer werdende Lieferkette.

Die Aufgabe bestand in der Einführung eines flexiblen, effizienten und dem Fertigungsprozess vorgelagerten Pufferlagersystems. Galderma wollte seine Produktionsplanung optimieren und die Lagerbestände an Endprodukten reduzieren.

Lösung

Kardex installierte ein vollautomatisiertes Lagersystem für Halbfertigwaren mit dem Vertical Carousel Module Kardex Megamat, einen automatischen Verfahrwagen und Fördertechnik. Die Lösung bietet eine Lagerkapazität von knapp 392 m³ auf einer Stellfläche von 40 m².

Da in der Pharmaindustrie strenge Vorgaben eingehalten werden müssen, verfügt die Lösung über ein Kontroll- und Warenbestandsystem für die Zwischenlagerung, das RFID-Technologie für das Einlesen und die Nachverfolgung nutzt. Der vollautomatische Transportwagen für Halbfertigwaren ermöglicht den vollständigen Entfall von manuellen Tätigkeiten vor den Lagergeräten.

Mit dieser Lösung kann Galderma ganz nach Bedarf in das Zwischenlager einlagern bzw. daraus kommissionieren. Durch größere Chargen vor und kleinere Chargen nach dem Fertigungsprozess läuft die gesamte Produktion nun effizienter.

Ein maßgeschneiderter Service- und Wartungsvertrag gewährleistet einen hohen Grad an Betriebssicherheit und Maschinenzuverlässigkeit.

Auf einen Blick

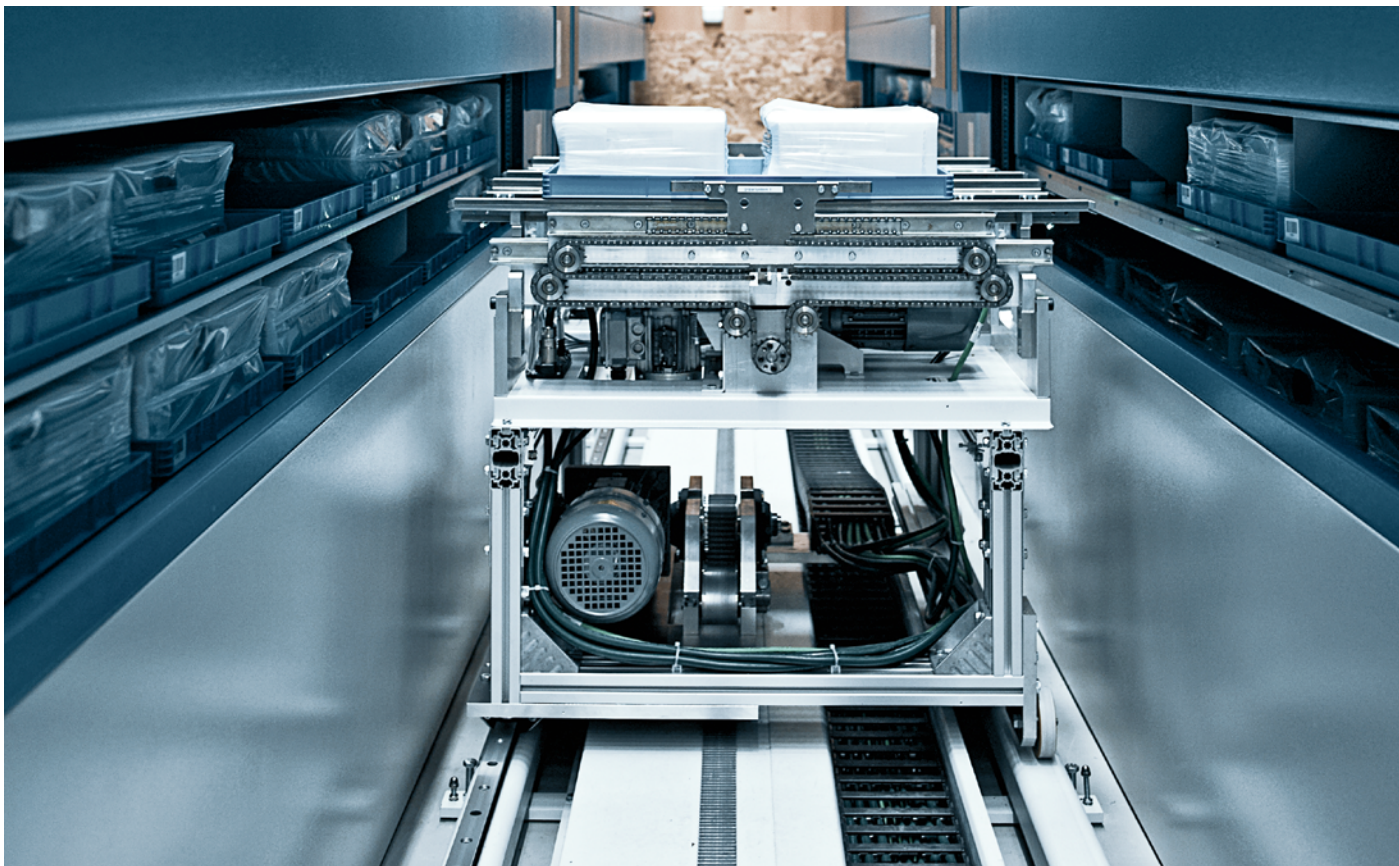
Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Galderma ist ein weltweit tätiges Pharmaunternehmen für ästhetisch-korrektive Behandlungslösungen. Zum Firmenportfolio gehören unter anderem die Marken Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvis und Pliaglis. Das äußerst komplexe Produktsortiment erfordert effiziente Produktionsprozesse. Mit einer vollautomatisierten Lösung von Kardex Remstar konnte das Unternehmen seine Bearbeitungszeiten und -fehler erheblich reduzieren.

Kürzere
Bearbeitungs-
zeiten

100%ige
Kontrolle
der Lager-
bestände

**Rückverfolg-
barkeit,**
Fehler-
eliminierung



Leistungsumfang



4 Kardex Megamat 650
B: 3.975 mm | T: 1.711 mm | H: 8.085 mm
1 automatischer Verfahrwagen mit automatischer
Greifvorrichtung 1.700 Transportboxen



Fördertechnik, Warehouse Management System (WMS),
Materialflusssystem und RFID-Technologie für das Einlesen
und die Nachverfolgung



Service- und Wartungsvertrag