

Étude de cas

Un jumeau pour le futur





Pour les saisons chaudes

Client et mission

Les capacités de stockage et de livraison de Eisbär Eis avaient atteint leurs limites. Afin d'assurer la continuité de sa croissance, la marque devait doubler les performances de son centre logistique. Au cœur de l'installation règnent des températures oscillant autour de -28 °C. Les deux transtockeurs Kardex MSingle installés dans les deux nouvelles allées ne craignent pas le froid. D'une hauteur de trente mètres, ils ont été équipés de cabines de commande chauffées et isolées, qui protègent doublement la commande et l'électronique contre le froid.

Solution

Les Kardex MSingle sont dotés de fourches télescopiques pour le stockage et le déstockage des palettes en double profondeur. Leur charge utile s'élève à 7,5 kN chacun, leur vitesse de translation à maxi. 180 m/min et leur vitesse de levage à 50 m/min. Ils réalisent sans réorganisation des cadences de 27 cycles combinés ou 49 stockages par heure. Les entraînements par moteur régulé contribuent à un rendement élevé.

Quatre emplacements supplémentaires ont été créés côté expédition. L'expédition a été complétée par un quai de chargement supplémentaire et la zone de préparation des expéditions par deux nouvelles navettes de distribution.

Grâce à cette mesure, il a en outre été possible de réaliser un « tronçon express » permettant d'acheminer directement les palettes d'un sas, sans navette de distribution. Tous les travaux ont été effectués durant les heures de fermeture du week-end, sans affecter la production.

Vue d'ensemble

Doublement de la surface de stockage frigorifique

Eisbär Eis GmbH a construit en 2011 un deuxième entrepôt frigorifique à Apensen, près de Hambourg. L'extension de 7 000 emplacements palettes a permis de doubler la capacité à 14 000 palettes au total. Le jumeau de l'entrepôt existant de 32 mètres de haut a été construit en seulement huit mois, pour un investissement d'environ 4,5 millions d'euros.

7000
nouveaux
emplacements
palettes

49 stockages
par heure

Vitesse de
translation
180 m/min



Contenu de la livraison



2 nouvelles allées avec transtockeurs pour le stockage et le déstockage double profondeur et avec des cabines de commande chauffées et isolées



1 quai de chargement supplémentaire pour l'expédition et 2 navettes de distribution supplémentaires, permettant de réduire les distances de moitié



Création d'un « tronçon express » pour le transport de palettes vers le sas en contournant les navettes de distribution