

Studium przypadku

Zrównoważona modernizacja





10% więcej wydajności

Klient i jego potrzeby

Firma nobilia jest największym niemieckim producentem zabudowy kuchennej i jednym z liderów tej branży w Europie. Oba zakłady w Verl we Wschodniej Westfalii, gdzie znajduje się siedziba firmy, opuszcza rocznie ponad 727 tys. kuchni.

Każda kuchnia nobilia jest projektowana indywidualnie. Sercem produkcji jest system kompletacji frontów kuchennych. Został on zrealizowany w 1998 roku w postaci dwóch urządzeń kompletacyjnych od zewnętrznego dostawcy i uzupełniony o kolejne takie urządzenie w 2008 roku. Po wielu latach eksploatacji w trybie dwuzmianowym na urządzeniach, szynach jezdnych i szynoprzewodach pojawiły się oznaki zużycia.

Rozwiązanie

Firma Kardex Mlog odnowiła trzy urządzenia kompletacyjne, zainstalowała dodatkowe miejsca buforowania palet w instalacji przenośnikowej oraz zaktualizowała koncepcję bezpieczeństwa i dostępu. Wcześniej sprzęt został zmontowany i przetestowany w zakładzie Kardex Mlog. Dzięki takiemu podejściu remont został zakończony w zaledwie trzy tygodnie.

Obecnie używane są specjalne wózki transferowe z funkcją podnoszenia oraz pokładowe wózki do składowania kanałowego. Prędkość jazdy wynosi 120 m/min, prędkość podnoszenia 0,5 m/s, w obu przypadkach maksymalne przyspieszenie wynosi 0,5 m/s.

Sterowniki S7 optymalizują działanie również mobilnych jednostek sterowania. Układnice do składowania kanałowego z widłami teleskopowymi pojedynczej głębokości osiągają prędkości 60 m/min (mechanizm jezdny) i 20 m/min (jednostka podnosząca). Prędkość przenośników rolkowych została zwiększona do 0,3 m/s. Przepustowość całego systemu wzrosła o 10%.

Projekt w skrócie

Efektywny i bezpieczny wyładunek frontów kuchennych

Dzięki całkowitej wymianie urządzeń obsługi ładunku i całościowej modernizacji przenośników firma Kardex Mlog wprowadziła proces kompletacji u producenta kuchni nobilia na najwyższy poziom techniczny. W ciągu zaledwie trzech tygodni zwiększono wydajność, unowocześniono koncepcję bezpieczeństwa i zapewniono długoterminową dostępność obiektu.

10%
więcej
przepustowości

Modernizację
zrealizowano
w zaledwie
trzy
tygodnie

Wcześniejszy
test na
instalacji
pilotażowej



Zakres realizacji



3 wózki transferowe z funkcją podnoszenia oraz układnice do składowania kanatowego



Zaktualizowana koncepcja bezpieczeństwa



Długoterminowa dostępność instalacji i części zamiennych