

从设计到大批量生产，我们全程相伴

SHL Medical (Shanghai) (瑞龙康医疗器械) 拥有全面且专业的行业能力，能够助力客户成功开发组合产品。多年来，我们在模块化设备开发的每一个核心领域和服务上不断优化提升，以确保与客户携手设计和开发的自我注射系统始终具备持久的价值。

端到端解决方案

我们为制药和生物技术公司提供贯穿设备全生命周期的全方位服务，通过整合广泛的能力与深厚的专业知识，提供垂直一体化的解决方案。



微信搜一搜

您可靠的药物递送合作伙伴

让我们携手合作，助力患者实现自主给药

可行性和器械选择

我们提供初级包装特性分析及可行性研究，借助全面的内部测试提供深刻见解，从而有效推动产品的开发进程。

设计

从概念开发到人因工程学的应用，我们运用数据分析让每一项设计既具创新性又以用户为中心。

开发

我们采用以科学为基础的产品研发策略，并已在多个治疗领域成功推进众多器械的发展。

扩大规模

我们完全自主的内部流程能够实现灵活且可扩展的制造，从而可以满足从设计到大规模生产的各种不同需求。

生产

借助先进的自动化技术和全集成流程，我们能够满足各个发展阶段的需求，并扩展业务以推动全球医疗健康的创新发展。

组装、贴标签和包装

我们提供包括内部最终组装、贴标签和包装在内的服务，同时为合作伙伴在其自有场地进行组装时提供专业的设计转移支持。

生命周期管理与支持

从开发直至交付，我们的专业团队全程提供全面支持，确保器械性能顺畅且具备长期的可靠性。

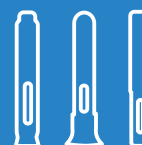
支持服务

我们针对每个器械项目提供一系列覆盖其全生命周期的核心能力组合，保障项目的顺利推进与最终成功。



35年

始终位于药物递送行业前沿



超过50种

组合产品成功上市*



全球领先的25家

生物制药公司选择与 SHL 合作



全球超过1.4亿件

SHL 器械惠及患者**



*截止2024年

**2024 年，基于 IQVIA 数据



www.shl-medical.com

器械概览

基于成熟器械技术的创新

多年来，SHL Medical (Shanghai) (瑞龙康医疗器械) 助力我们的制药和生物技术合作伙伴推出了多种注射器械，包括自动注射器、注射器、多剂量注射笔等，精准匹配行业动态、客户需求以及患者期待。



*仅概念设计
**针头隔离技术

产品		Molly® 1.0	Molly® 2.25	用于预灌封注射器的 Elexy™ 2.25		用于卡式瓶的 Elexy™ 5.0	Maggie® 3.0	Maggie® 5.0
主要容器		预灌封注射器				卡式瓶		
器械类型		机械自动注射器		机电自动注射器		机械自动注射器		
容量	< 1 mL	●	●	●	●	●		
	1 – 2.25 mL		●	●	●	●		●
	2.25 – 5.0 mL				●	●		●
粘度	低	●	●	●	●	●		●
	中	●	●	●	●	●		●
	高			●	●	●		●
途径	皮下注射	●	●	●	●	●		●
	肌肉注射*					●		●
特征	视觉反馈	●	●	●	●	●		●
	音频反馈	●	●	●	●	●		●
	触觉反馈			●	●			
	固定针头	●	●	●				
	预装针头 (NIT®)**				●	●		●
	可定制	●	●			●		●
	连接功能	●	●	●	●			

我们的自动注射器具备可改装连接功能

我们携手制药合作伙伴，共同开发定制化数字解决方案，确保这些方案能够与我们的器械产品顺畅配合，切实应对现实中的各种需求。Molly® Connected Cap 正是这一合作模式的最佳体现，它不仅继承了 Molly 平台一贯的简便特点，还通过添加连接功能，进一步提升了对制药企业及患者的价值。



有项目想法？
让我们来助您一臂之力！