

Soluciones completas de análisis de agua

INDUSTRIA ALIMENTARIA



Optimización del tratamiento
Cumplimiento de la normativa
Ahorro de tiempo y dinero
Recuperación del producto perdido



Be Right™

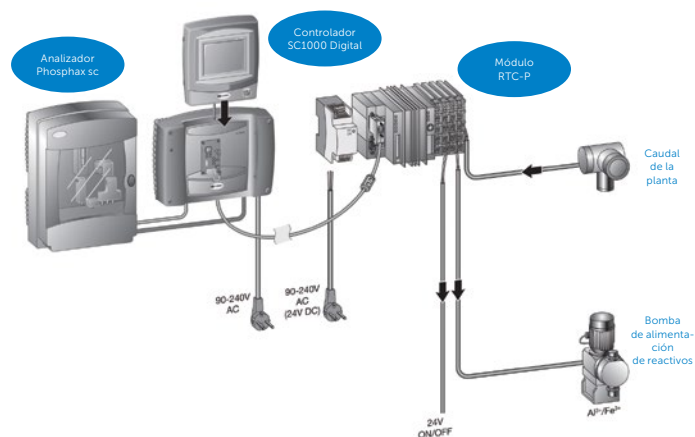
Expertos en el análisis del agua del procesado de alimentos

Por sus más de 60 años de liderazgo en el análisis de la calidad del agua, puede confiar en la experiencia de Hach® y en la eficacia de su equipo de asistencia para resolver las necesidades específicas de la calidad del agua en el sector de la industria alimentaria.

Hach le ofrece soluciones de laboratorio, en continuo, portátiles y de servicio para las aplicaciones rutinarias y exigentes de los alimentos. Hach dispone de la mayor gama de productos y servicios para la calidad del agua de aportación y de proceso, la monitorización de la pérdida de producto y los parámetros de tratamiento de las aguas residuales para las plantas de procesamiento de alimentos.

Agua de aportación Calderas/refrigeración Pérdida de producto Control de la calidad Optimización de las aguas residuales

Soluciones integradas de análisis de agua



Soluciones de control en tiempo real

RTC-ST

Automatice la dosificación de polímero en su DAF para obtener una uniformidad y un control mayor. El módulo RTC-ST de Hach dosifica el polímero en función de la concentración y el caudal de los sólidos a fin de que el tratamiento de estos sea óptimo.

RTC-P, RTC- N/NDN

Optimice la eliminación de nutrientes con los controladores en tiempo real de Hach para el control del fósforo y la nitrificación. El módulo RTC le permite tratar el agua en función de las mediciones en tiempo real; de este modo, puede estar seguro de que los efluentes cumplen los niveles permitidos y de que no está malgastando recursos en un sobretratamiento.

Sistema de diagnóstico predictivo

Prognosys

Sepa con seguridad si los cambios en las mediciones se deben a cambios del instrumento o del agua.



Carbono orgánico total (TOC)

Biotector B7000

Biotector B7000, que se ha diseñado para aplicaciones con niveles elevados de sales, grasas y aceites, utiliza tubos de mayor diámetro que evitan las obstrucciones y una tecnología patentada de autolimpieza que reduce el tiempo de inactividad del instrumento.

El B7000 puede utilizarse en plantas de tratamiento de aguas residuales para monitorizar los parámetros de TOC, TIC, DQO, DBO y TIP o en la línea de producción para identificar las áreas de pérdida de producto.



Biotector B3500c

Ofrece una fiabilidad y un tiempo de actividad máximos, sin detrimento de la exactitud. El B3500c, que se ha diseñado para aplicaciones de condensado y aguas limpias, tiene el coste de propiedad más bajo disponible.



Caudal y toma de muestras

Tomamuestras AS950

Recoja y almacene muestras de agua representativas para los análisis de laboratorio.



Valoración

Valoradores Titralab de las series AT1000 y KF1000

El AT1000, que está disponible en diferentes configuraciones específicas para alimentos, simplifica la valoración gracias a métodos preestablecidos y a un funcionamiento automático.



SOLUCIONES DE SERVICIOS

El servicio de asistencia técnica de Hach le ayudará a superar las dificultades de las tareas de mantenimiento, ya sean por falta de recursos, por avería de un instrumento, la recuperación de la actividad de la planta o porque necesite trabajar sobre presupuesto.

SOLUCIONES COMPLETAS DE ANÁLISIS DE AGUA

Con independencia de cuál sea su necesidad de análisis de agua, Hach cuenta con la solución más completa, incluida una amplia gama de instrumentos en continuo de fácil mantenimiento, equipos de laboratorio de gran exactitud, completos test kits y reactivos preparados de alta calidad con los que podrá medir la variedad de parámetros de análisis más completa del mercado. La estrategia de soluciones de Hach le ahorrará tiempo de diseño, instalación, formación, mantenimiento y uso.

Agua de aportación Calderas/refrigeración Pérdida de producto Control de la calidad Optimización de las aguas residuales

Fotometría

Espectrofotómetros DR

Los espectrofotómetros de Hach, disponibles en modelos de sobremesa o portátiles, están preprogramados con métodos específicos para alimentos y diseñados para proporcionar una exactitud y fiabilidad superiores.



Química y microbiología

Cubetas test de Hach

Las cubetas test de Hach son fáciles, rápidas y seguras de usar. Están disponibles para 50 parámetros y más de 90 rangos de medición.



Microbiología

Detecte la presencia de bacterias y microbios antes de que se conviertan en un problema mayor.



Electroquímica de laboratorio

Medidores HQD y sondas Intellical

Gama de sondas para aplicaciones rutinarias y exigentes de alimentos, lo que incluye la medición en sustancias sólidas y semisólidas.



Turbidez

Turbidímetro TL2300

Los turbidímetros de laboratorio de la serie TL23 aúnan tecnología de confianza y funciones mejoradas para simplificar los análisis en las aplicaciones industriales y de aguas residuales más exigentes.



Turbidez y sólidos en suspensión totales

Sensores TSS sc y Solitax

Reducen la posibilidad de que haya una cantidad excesiva de sólidos en el efluente de las aguas residuales al medir la turbidez y los sólidos en suspensión totales (TSS). Se utilizan, sobre todo, en la monitorización del vertido final.



Electroquímica en continuo

Sensores de oxígeno disuelto, pH, conductividad y ORP

Desde la monitorización del pH del agua de aporte del proceso a la del oxígeno disuelto en las plantas de tratamiento de aguas residuales, los sensores y controladores de Hach ayudan a optimizar el rendimiento gracias a la electroquímica en continuo.



Cloro

Analizador CL17

Asegúrese de que el agua de aportación de los procesos cumple sus expectativas monitorizando de forma continua el cloro del agua.

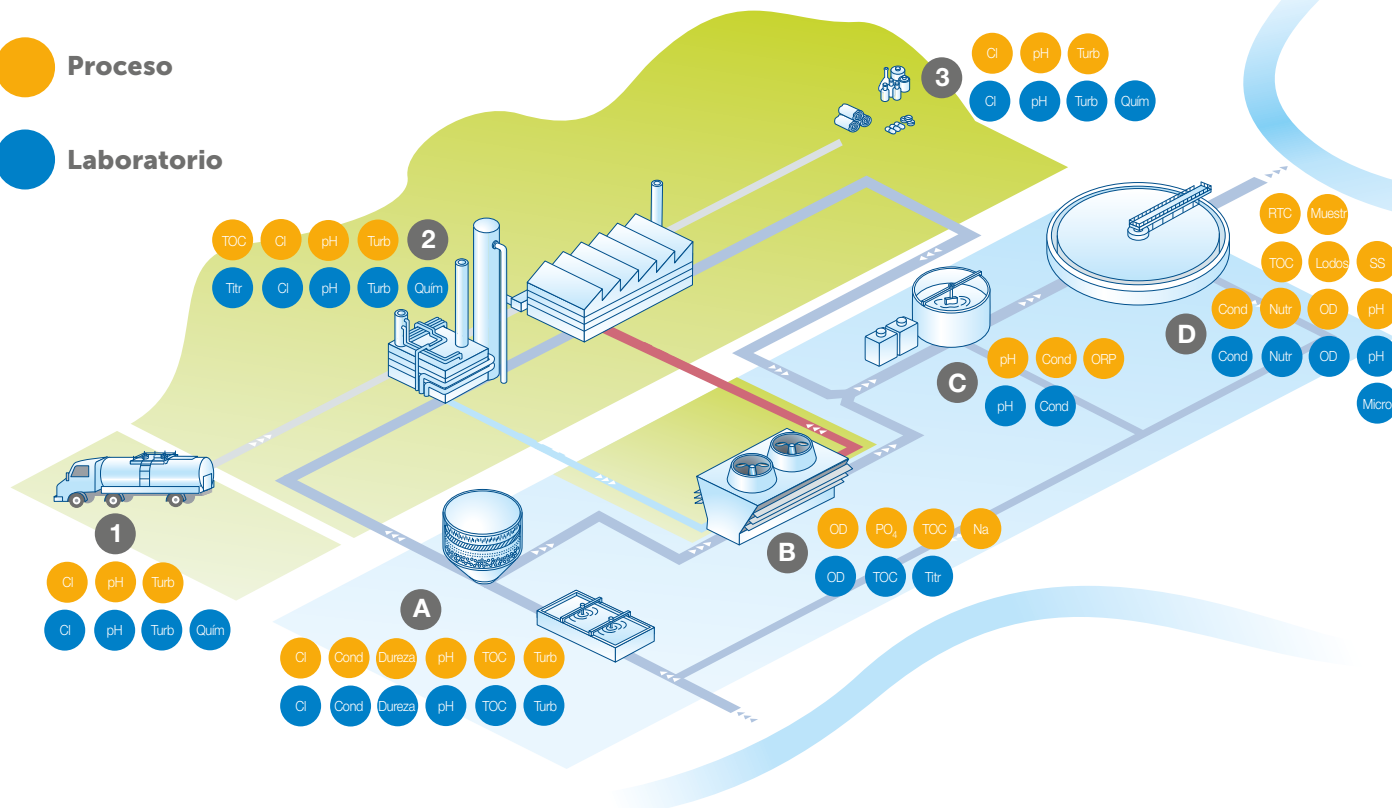


Su socio en el camino hacia la optimización.

Parámetros clave de medición

Proceso

Laboratorio



1 Entrada de materia prima

2 Producción

3 Productos acabados

A Pretratamiento y acondicionamiento del agua

B Generación de energía y refrigeración

C Neutralización

D Tratamiento de aguas residuales

Quím Empresa del sector químico

Cl Cloro

Cond Conductividad

OD Oxígeno disuelto

Dureza Dureza

Micro Microbiología

Nutr Nutrientes

ORP Potencial de óxido-reducción

pH pH

PO₄ Fosfato

RTC Controlador en tiempo real

Muestr Toma de muestras

Lodos residuales Lodos residuales

Na Sodio

SS Sólidos en suspensión

Titr Valoración

TOC Carbono orgánico total

Turb Turbidez