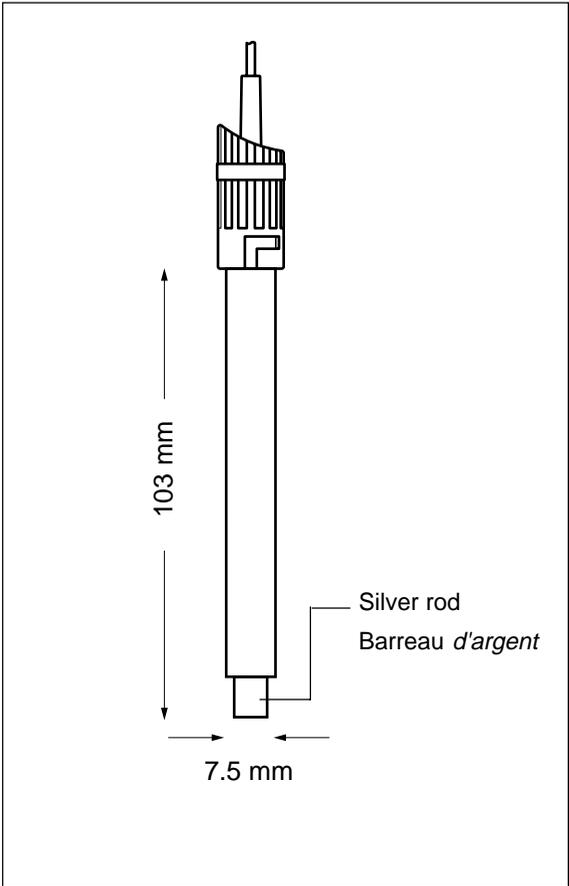


M295Ag
Silver Electrode

Operating Instructions
Mode d'Emploi



The design principles of the M295Ag Silver Electrode

Silver Electrode

Operating Instructions

The M295Ag Silver Electrode can be used directly or after coating for the determination of silver halides either by direct measurements or by potentiometric titration.

It can be used together with a standard REF601 ($\text{Hg}/\text{Hg}_2\text{SO}_4$) reference electrode or with a double junction reference electrode eg. REF251 or REF451.

Preparing for measurement

1. Remove the protection cap from the electrode.
2. Before starting a measurement, rinse the electrode with distilled water.
3. Check that the electrode body and sensing element are not damaged.

Cleaning and maintenance

Silver rod

The sensing part of the electrode can be polished with finishing abrasive bands, part no. B90X550 or with silver polish.

In order to have reproducible and accurate results with the electrode, a few treatments are required. These treatments will depend on the last measurement performed:

Cleaning

The electrode must be carefully cleaned before use, but in many cases a thorough rinsing with distilled water will suffice. Owing to the high chemical resistance of the electrode, most cleaning chemicals and solvents may be used (the electrode tip and stem consist of pure silver and PTFE respectively).

- To remove most electrode deposits which cannot be removed with pure water: flush with dilute nitric acid and/or ammonium hydroxide followed by distilled water.
- In case of severe contamination, clean the electrodes with silver polish and then flush with acetone and distilled water.

Storage

Replace the protection cap, and store the electrode in its box at room temperature.

Accessories

BAO3 Finishing Abrasive Bands

B90X550

Specifications

Temperature range: -10 to 100°C

Sensing element: silver rod

Connection: banana plug

Electrode d'Argent

Mode d'Emploi

L'Electrode d'Argent M295Ag peut s'utiliser directement ou avec une couche d'halogénure pour déterminer la présence d'halogénures par mesure directe ou par titrage potentiométrique. Elle peut être utilisée avec l'électrode de référence classique REF601 (Hg/Hg₂SO₄) ou avec une électrode de référence à double jonction, ex. REF251 ou REF451.

Préparation pour les Mesures

1. Retirer le capuchon protégeant la partie active.
- 2 Rincer l'électrode à l'eau déminéralisée.
3. Vérifier que le corps et la partie active de l'électrode sont exempts de défauts : fêlure ou brisure.

Entretien

Barreau d'argent

La surface active de l'électrode peut être préparée par polissage avec des bandes abrasives de finition, réf no. B90X550 ou en utilisant un produit de polissage.

Pour obtenir une électrode bien définie et reproductible, il est nécessaire de lui faire subir divers traitements qui sont en fonction des manipulations antérieures effectuées.

Nettoyage

L'électrode doit être nettoyée avant utilisation. Cependant, dans certains cas un rinçage à l'eau distillée sera suffisant. Grâce à la haute résistance chimique des électrodes, la plupart des produits nettoyant peuvent être utilisés.

Note: la partie active de l'électrode est en argent pur et le corps en PTFE.

- Afin d'éliminer les dépôts qui sont résistants à l'eau : rincer à l'acide nitrique dilué et/ou l'hydroxyde d'ammonium, puis à l'eau distillée.
- En cas de contamination importante, nettoyer les électrodes avec un produit de polissage, puis rincer à l'acétone et à l'eau distillée.

Stockage

Remettre le capuchon de protection, replacer l'électrode dans sa boîte et la stocker à température ambiante.

Accessoires

BAO3 Bandes Abrasives de Finition B90X550

Spécifications

Gamme de température :	-10 à 100 °C
Partie active :	Barreau d'argent
Connexion :	Fiche banane